

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	规格	规格	台数	取扱価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
立マシニングセンター 50番ターパ																
1		門型マシニングセンター	门型机械加工中心	Portal Machining Center	東芝機械	东芝机械株式会社	TOSHIBA MACHINE	2003	MPF-10(5C)	TOSNUC 888.2 ATC40 BT50 BIGPLUS対応 テーブル 1300×1000 12000rpm 門幅 1600 ストローク(X,Y,Z) 1000×1600×600±±30 門高 900 C軸 0.0001割出 Z軸スケールフィードバック	TOSNUC 888.2 ATC40 BT50 BIGPLUS対応 工作台 1300×1000 12000rpm 門幅 1600 行程(X,Y,Z) 1000×1600×600±±30 門高 900 C軸 0.0001割出 Z軸定標反饋	TOSNUC 888.2 ATC40 BT50 BIGPLUS對應 工作台 1300×1000 12000rpm 門幅 1600 行程(X,Y,Z) 1000×1600×600±±30 門高 900 C軸 0.0001割出 Z軸定標反饋	1	12,500,000	1,000,000	埼玉・坂戸
2		複合加工機	复合加工机	Combined machine	ヤマザキマザック	山崎马扎克	Yamazaki Mazak	2008	INTEGREX e-1060V/8 II	MATRIX ATC40 BT50 ハレット φ1000 チャックサイズ φ1000(4爪インデペンデント) MC主軸10000rpm 旋削主軸500rpm ストローク(X,Y,Z,B,C) 1875×1060×1345×150° ×360° スケールフィードバック 機内チップコン リフトアップチップコン レニショ-受信部 ツールタイ レーザ-工具長測定器	MATRIX ATC40 BT50拖旁 φ1000 拉鎖尺寸 φ1000(4爪独立状态) MC主軸10000rpm 旋削主軸500rpm 行程(X,Y,Z,B,C) 1875×1060×1345×150°×360° 卷尺反饋 機内切屑升降傳送帶 雷尼紹受信 工具輪輻 激光工具長度測定器	MATRIX ATC40 BT50拖旁 φ1000 拉鎖尺寸 φ1000(4爪獨立状态) MC主軸10000rpm 旋削主軸500rpm 行程(X,Y,Z,B,C) 1875×1060×1345×150°×360° 卷尺反饋 機内切屑升降傳送帶 雷尼紹受信 工具輪輻 鐳射工具長度測定器	1	38,000,000	3,040,000	愛知・三好
3		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	大隈豊和機械	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	1996	MILLAC852V	FANUC-16M ATC30 BT50 テーブル 1500×900 4000rpm ストローク 1200×850×750 立溝 フートSW付	FANUC-16M ATC30 BT50 工作台 1500×900 4000rpm 行程 1200×850×750 直立型构	FANUC-16M ATC30 BT50 工作台 1500×900 4000rpm 行程 1200×850×750 直立型构	1	4,500,000	360,000	愛知・名四
4		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	1995	FNC128-A20	Professional3 ATC20 BT50 テーブル 1800×800 3500rpm ストローク 1250×800×700	Professional3 ATC20 BT50 工作台 1800×800 3500rpm 行程1250×800×700	Professional3 ATC20 BT50 工作台 1800×800 3500rpm 行程1250×800×700	1	5,600,000	448,000	兵庫・東条
5		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	大阪機工	大阪机工	OKK Corp	1997	MCV-660	Neomatic M520 ATC24 BT50 テーブル 1700×650 6000rpm ストローク 1270×660×650	Neomatic M520 ATC24 BT50 工作台 1700×650 6000rpm 行程 1270×660×650	Neomatic M520 ATC24 BT50 工作台 1700×650 6000rpm 行程 1270×660×650	1	5,600,000	448,000	愛知・三好
6		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	大隈豊和機械	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	2004	MILLAC561V	FANUC16-IMB ATC 20 BT50 テーブル 1300×560 6,000rpm ストローク 1050×560×520	FANUC16-IMB ATC 20 BT50 工作台 1300×560 6,000rpm 行程 1050×560×520	FANUC16-IMB ATC 20 BT50 工作台 1300×560 6,000rpm 行程 1050×560×520	1	6,000,000	480,000	兵庫・東条
7		立型マシニングセンタ	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	大隈豊和機械	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	1998	M-511V	OH-OSP-HNC ATC20 BT50 テーブル 1270×555 4,000rpm ストローク 1000×510×520	OH-OSP-HNC ATC20 BT50 工作台 1270×555 4,000rpm 行程 1000×510×520	OH-OSP-HNC ATC20 BT50 工作台 1270×555 4,000rpm 行程 1000×510×520	1	2,800,000	224,000	兵庫・東条
立マシニングセンター 40番ターパ																
8		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	大隈豊和機械	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	2001	MILLAC561V	OSP-U100M ATC20 BT40 テーブル 1350×560 12000rpm ストローク 1050×560×520	OSP-U100M ATC20 BT40 工作台 1350×560 12000rpm 行程 1050×560×520	OSP-U100M ATC20 BT40 工作台 1350×560 12000rpm 行程 1050×560×520	1	6,200,000	496,000	愛知・名四
9		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	松浦機械製作所	松浦机械制造所	Matsuura Machinery Corpration	1999	FX-5G	YASNAC J300 ATC40 BT40 テーブル 1200×660 27000rpm ストローク 1020×560×400	YASNAC J300 ATC40 BT40 工作台 1200×660 27000rpm 行程 1020×560×400	YASNAC J300 ATC40 BT40 工作台 1200×660 27000rpm 行程 1020×560×400	1	900,000	72,000	愛知・名四
10		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	2002	V56	professional3 ATC15 HSK-A63 テーブル 1050×550 20000rpm ストローク 900×550×450 スーパーGL3制御 スルースピンドル(1.5MP) 非接触式工具長計測	Professional3 ATC15 HSK-A63 工作台1050×550 20000rpm 行程 900×550×450 超級G13控制 主軸旋轉(1.5MP) 無觸摸式工具長度計測	Professional3 ATC15 HSK-A63 工作台1050×550 20000rpm 行程 900×550×450 超級G13控制 主軸旋轉(1.5MP) 無觸摸式工具長度計測	1	8,000,000	640,000	愛知・三好
11		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	三菱重工業	三菱重工业	MHI Group	2002	M-V50-FM	FANUC 16i-MB ATC 24本 HSK-F63 テーブル 1000×510 30000rpm ストローク 800×510×450 XYZニアスケール 自動工具長装置 切削油温度コントロール スピンドルスルーサーント装置 ワーク洗浄かん 機内・機外チップコンベアー ミストリクター チップハケット 付	FANUC 16i-MB ATC 24支 HSK-F63 工作台 1000×510 30000rpm 行程800×510×450 XYZ线性尺度 自动工具长装置 切削油温度控制 旋轉主軸冷却裝置 工作件洗滌槍 機内・機外切屑傳送帶 付噴霧極電器 切屑筒	FANUC 16i-MB ATC 24支 HSK-F63 工作台 1000×510 30000rpm 行程800×510×450 XYZ線性尺度 自動工具長度溫度控制 旋轉主軸冷却裝置 工作件洗滌槍 機内・機外切屑傳送帶 付噴霧極電器 切屑筒	1	4,800,000	384,000	埼玉・坂戸
12	入荷	立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	三菱重工業	三菱重工业	MHI Group	2003	M-V5CN	FANUC 18iM 8000rpm ATC18 BT40 テーブル 1000×510 ストローク 8000×510×460	FANUC 18iM 8000rpm ATC18 BT40 工作台1000×510 行程 8000×510×460	FANUC 18iM 8000rpm ATC18 BT40 工作台1000×510 行程 8000×510×460	1	3,000,000	240,000	愛知・名四
13		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	安田工業	安田工业	YASDA PRECISION TOOLS	1993	YBM-850V	FANUC15-M ATC60 BT40 テーブル600×500 2APC 10,000rpm ストローク800×500×450 チップコン左出し	FANUC16i-MA ATC60 BT40 工作台600×500 2APC 10,000rpm 行程800×500×450 左后出切屑傳送帶	FANUC16i-MA ATC60 BT40 工作台600×500 2APC 10,000rpm 行程800×500×450 左後出切屑傳送帶	1	2,000,000	160,000	愛知・名四
14		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	三菱重工業	三菱重工业	MHI Group	1999	V360	ATC12本 BT40 テーブル 630×360 2000rpm ストローク 510×360×460	ATC12本 BT40 工作台 630×360 2000rpm 行程 510×360×460	ATC12本 BT40 工作台 630×360 2000rpm 行程 510×360×460	1	ご相談		タイ

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	规格	规格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
15		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	キタムラ機械	KITAMURA	KITAMURA	2006	Mycenter-2XIF	FANUC 16iMB ATC24 BT40 テーブル 786×355 20000rpm ストローク 510×355×460 機内スクリーンヘアー 切削油オイルコントローラー	FANUC 16iMB ATC24 BT40 工作台 786×355 20000rpm 行程 510×355×460 機内螺旋切削屑伝送帯 切削油油制御器	FANUC 16iMB ATC24 BT40 工作台 786×355 20000rpm 行程 510×355×460 機内螺旋切削屑伝送帯 切削油油制御器	1	5,300,000	424,000	埼玉・坂戸
立マシニングセンター 30番テーパ																
16		多頭NC彫刻機	多头NC雕刻机	MULTIHEAD CARVING MACHINE	イワシタ	岩下	IWASHITA	2009	NC500-V12	FANUC-0iM 軸数 12 軸間寸法 150mm テーブル 2000×450 15000rpm ストローク 600×450×400	FANUC-0iM 軸数 12 軸間距尺寸 150mm 工作台2000×450 15000rpm 行程 600×450×400	FANUC-0iM 軸数 12 軸間距尺寸 150mm 工作台2000×450 15000rpm 行程 600×450×400	1	4,500,000	360,000	愛知・名四
17		グラファイト加工機	石墨加工机	Graphite machining	大阪機工	大阪机工	OKK Corp	2004	DGM-400	Neomatic 635 ATC16 BT30 テーブル 770×450 30000rpm ストローク 560×410×410 付新束集塵機付	Neomatic 635 ATC16 BT30 工作台770×450 30000rpm 行程560×410×410 付新束集塵机	Neomatic 635 ATC16 BT30 工作台770×450 30000rpm 行程560×410×410 付新束集塵机	1	1,500,000	120,000	愛知・名四
18		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2010	α-T21iFb	FANUC 31i-A ATC 21本 BT30 テーブル 650×400 24000rpm ストローク 500×400×330 ツール 17本付 製造番号 P108XK017	FANUC31i-A ATC 21支 BT30 工作台650×400 24000rpm 行程500×400×330 付工具 17支 製造号码 P108XF017	FANUC31i-A ATC 21支 BT30 工作台650×400 24000rpm 行程500×400×330 付工具 17支 製造號碼 P108XF017	1	4,700,000	376,000	埼玉・川越
19		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2010	α-T21iFb	FANUC31i-MODEL A ATC21 BT30 テーブル 650×400 24000rpm ストローク 500×400×330 ツール17本付 製造番号 P108XK037	FANUC31i-MODEL A ATC 21支 BT30 工作台650×400 24000rpm 行程500×400×330 付工具 17支 製造号码 P108XF037	FANUC31i-MODEL A ATC 21支 BT30 工作台650×400 24000rpm 行程500×400×330 付工具 17支 製造號碼 P108XF037	1	4,700,000	376,000	愛知・三好
20		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2010	α-T21iFb	FANUC31i-MODEL A ATC21 BT30 テーブル 650×400 24000rpm ストローク 500×400×330 ツール17本付 製造番号 P108XK031	FANUC31i-MODEL A ATC 21支 BT30 工作台650×400 24000rpm 行程500×400×330 付工具 17支 製造号码 P108XK031	FANUC31i-MODEL A ATC 21支 BT30 工作台650×400 24000rpm 行程500×400×330 付工具 17支 製造號碼 P108XK031	1	4,700,000	376,000	愛知・三好
21		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2010	α-T21iFb	FANUC31i-MODEL A ATC21 BT30 テーブル 650×400 24000rpm ストローク 500×400×330 ツール17本付 製造番号 P108XK034	FANUC31i-MODEL A ATC 21支 BT30 工作台650×400 24000rpm 行程500×400×330 付工具 17支 製造号码 P108XK034	FANUC31i-MODEL A ATC 21支 BT30 工作台650×400 24000rpm 行程500×400×330 付工具 17支 製造號碼 P108XK034	1	4,700,000	376,000	愛知・三好
22		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2004	α-T14iD	FANUC 18i-MB ATC 14本 BT30 テーブル 650×400 20000rpm ストローク 500×400×330 機内洗浄 集中潤滑	FANUC31i-A5 ATC 14 BT30 工作台 850×410 10000rpm 行程 500×400×330 集中潤滑 洗浄切屑	FANUC31i-A5 ATC 14 BT30 工作台 850×410 10000rpm 行程 500×400×330 集中潤滑 洗浄切屑	1	3,400,000	272,000	埼玉・川越
23	人商	立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	ブラザー工業	兄弟	Brother	2006	TC-S2C	CNC-800 ATC14 BT30 テーブル 600×320 10000rpm ストローク 500×400×300	CNC-800 ATC14 BT30 工作台 600×320 10000rpm 行程 500×400×300	CNC-800 ATC14 BT30 工作台 600×320 10000rpm 行程 500×400×300	1	ご相談		タイ
24	人商	立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	ブラザー工業	兄弟	Brother	2004	TC-S2B	CNC-A00 ATC14 BT30 テーブル 600×300 10000rpm ストローク 480×360×270	CNC-A00 ATC14 BT30 工作台600×300 10000rpm 行程480×360×270	CNC-A00 ATC14 BT30 工作台600×300 10000rpm 行程480×360×270	1	ご相談		タイ
25	人商	立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	エンシュウ	运州株式会社	Enshu LTD	2001	E130	FANUC 21i-MB ATC12 BT30 テーブル 600×390 10000rpm ストローク 400×300×300	FANUC 21i-MB ATC12 BT30 工作台600×390 10000rpm 行程400×300×300	FANUC 21i-MB ATC12 BT30 工作台600×390 10000rpm 行程400×300×300	1	ご相談		タイ
26		立型マシニングセンター	直立型机械加工中心	Vertical Machining Center	キタムラ機械	KITAMURA	KITAMURA	2001	Mycenter-0	FANUC-18i-M ATC16 BT30 テーブル 460×305 8000rpm 2APC ストローク 305×254×305	FANUC-18i-M ATC16 BT30 工作台 460×305 8000rpm 2APC 行程305×254×305	FANUC-18i-M ATC16 BT30 工作台 460×305 8000rpm 2APC 行程305×254×305	1	1,300,000	104,000	愛知・名四
横マシニングセンター																
27		横型マシニングセンター	横型机械加工中心	Horizontal Machining Center	森精機製作所	森精机制造所	Mori Seiki	2010	NH6300DCGⅡ	MSX-701IV ATC60 BT50(2面拘束) ハレット630×630 10,000rpm 2APC ストローク 1050×900×980 任意割出 ミストレタ ダイレクトスケールフィードバック(XYZ) タッチセンサ(レニコー) チップコン(右出し)	MSX-701IV ATC60 BT50(2面拘束) 拖板630×630 10,000rpm 2APC 行程1050×900×980 任意算出 集塵器 直接定标反馈(XYZ) 接触感应(雷尼绍) 右出切屑伝送帯	MSX-701IV ATC60 BT50(2面拘束) 拖板630×630 10,000rpm 2APC 行程1050×900×980 任意算出 集塵器 直接定標反馈(XYZ) 接觸感應(雷尼紹) 右出切屑傳送帶	1	20,000,000	1,600,000	愛知・三好
28		横型マシニングセンター	横型机械加工中心	Horizontal Machining Center	ニイガタマシンテクノ	新潟机械科技	Niigata Machine Techno Co.,Ltd	2012	ULTY701	FANUC31i-MODEL A ATC178 BT50 ハレット 630×630 12000rpm 2APC ストローク 1000×950×850 スピンドルスルーワークラント(2.9MPa) 1° 割出 機内外チップコン シャークワークラント	FANUC31i-MODEL A ATC178 BT50 拖盘 630×630 12000rpm 2APC 行程 1000×950×850 主轴旋转冷却(2.9MPa) 1°算出 机内外切屑傳送帯 淋浴冷却	FANUC31i-MODEL A ATC178 BT50 拖盤 630×630 12000rpm 2APC 行程 1000×950×850 主軸旋轉冷却(2.9MPa) 1°算出 機内外切屑傳送帶 淋浴冷却	1	25,000,000	2,000,000	山梨・現場
29		横型マシニングセンター	横型机械加工中心	Horizontal Machining Center	大阪機工	大阪机工	OKK Corp	1997	MCH600	FANUC18-M ATC41 BT50 ハレット 630×630 4500rpm 2APC ストローク 1020×850×880 割出1°	FANUC18-M ATC41 BT50 拖板 630×630 4500rpm 2APC 行程 1020×850×880 算出1°	FANUC18-M ATC41 BT50 拖板 630×630 4500rpm 2APC 行程 1020×850×880 算出1°	1	ご相談		タイ

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
30		横型マシニングセンター	横型機械加工中心	Horizontal Machining Center	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	2003	A99E	Professional 3 ATC 302 BT50 ハレット 800×800 12000rpm ストローク 1250×1100×1250 NC9-クリーテーブル 0.001° 割出 スケールフィードバック 0.1μ (XYZ) 自動工具長 スルースピンバルクラント 天井型シャークラント ワーク洗浄ガン 機内コンベアー 後出しリフトアップコンベアー ミストコレクター エアードライバ 窓用回転ワイパー スーパー G13	Professional 3 ATC 302 BT50 托盤 800×800 12000rpm 行程 1250×1100×1250 NC轉台 0.001° 算出 巻尺反饋 0.1μ (XYZ) 自動工具長 主軸旋轉冷却 天棚型淋浴冷却 工件洗浄槍 機内傳送帶 後出升降傳送帶 集霧器 空氣鼓風 窗用回轉雨刷 超級 G13	Professional 3 ATC 302 BT50 托盤 800×800 12000rpm 行程 1250×1100×1250 NC轉台 0.001° 算出 巻尺反饋 0.1μ (XYZ) 自動工具長 主軸旋轉冷却 天棚型淋浴冷却 工件洗浄槍 機内傳送帶 後出升降傳送帶 集霧器 空氣鼓風 窗用回轉雨刷 超級 G13	1	17,000,000	1,360,000	埼玉・坂戸
31	地下	横型マシニングセンター	横型機械加工中心	Horizontal Machining Center	安田工業	安田工业	YASDA PRECISION TOOLS	1994	YBM-60H-63APC	FANUC 15-MA ATC50 BT50 テーブル 500×500 4500rpm 2APC ストローク 700×600×650 割出1° 前出しリフトアップコンベアー ワール多数	FANUC 15-MA ATC50 BT50 工作台500×500 4500rpm 2APC 行程700×600×650 算出1° 前出升降切屑傳送帶 工件多样	FANUC 15-MA ATC50 BT50 工作台500×500 4500rpm 2APC 行程700×600×650 算出1° 前出升降切屑傳送帶 工件多样	1	4,800,000	384,000	兵庫・東条
32		横型マシニングセンター	横型機械加工中心	Horizontal Machining Center	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	2006	a51	プロファショナル5 ATC40 HSK-A63 ハレット400×400 20,000rpm 2APC ストローク 560×560×600 割出0.0001° ミストコレクタ 格納式工具長自動測定装置(マボス製) チップコン G14 制御	professional5 ATC40 HSK-A63 拖板400×400 20,000rpm 2APC 行程 560×560×600 算出0.0001° 吸霧器 儲藏式工具長度自動測定裝置(MABOUS制) 切屑 傳送帶 G14控制	professional5 ATC40 HSK-A63 拖板400×400 20,000rpm 2APC 行程 560×560×600 算出0.0001° 極霧器 儲藏式工具長度自動測定裝置(MABOUS制) 切屑 傳送帶 G14控制	1	16,800,000	1,344,000	愛知・名古屋

NC旋盤

33		NC複合旋盤	NC复合车床	NC Complex lathe	ヤマザキマザック	山崎马扎克	Yamazaki Mazak	2015	INTEGREX I-100S	MAZATROL motorix 2 8時3爪(メインサブ) 5,000rpm ストローク(XYZ) 450×210×904 芯間 850 マザックモニタリングシステム スケールフィードバック XYZ アルプス パーフォーダー ASQ-E80 カントリーローダー GL75F ATC (CAPTO) 72 ミル 軸 12,000rpm	MAZATROL motorix 2 8時3爪(主, 副) 5,000rpm 行程(XYZ) 450×210×904 芯間 850 馬扎克視控系统 卷尺反饋 XYZ 阿爾貝斯進料棒 ASQ-E80 起重機架裝載機GL75F ATC (CAPTO) 72 磨軸 12,000rpm	MAZATROL motorix 2 8時3爪(主, 副) 5,000rpm 行程(XYZ) 450×210×904 芯間 850 馬扎克視控系统 卷尺反饋 XYZ 阿爾貝斯進料棒 ASQ-E80 起重機架裝載機GL75F ATC (CAPTO) 72 磨軸 12,000rpm	1	ご相談		佐賀・現場
34		NC立旋盤	数控立车床	NC Lathe	オーエム製作所	欧安睦	O-M LTD	2010	TMS2-30/55N	F18i-TB テーブル φ3000 ATC15 最大振り×高さ 5600×2600 最大ワーク重量 30t 対話型プログラミング Symbol CAPI T	F18i-TB 工作台 φ3000 ATC15 最大摆动×高度 5600×2600 最大工件重量 30 t 對話型計算程序 Symbol CAPI T	F18i-TB 工作台 φ3000 ATC15 最大擺動×高度 5600×2600 最大工件重量 30 t 對話型計算程序 Symbol CAPI T	1	59,000,000	4,720,000	兵庫・東条
35		NC立旋盤	数控立车床	NC Lathe	東芝機械	东芝机械株式会社	TOSHIBA MACHINE	2012	TUE-200	FANUC 0i-TD ATC12本 BT50 テーブル φ2000 最大振動 2400 ストローク(X-Z) 1350×900 クロスレール移動量 1000 テーブル速度 低速2°60 高速8°240 右出しリフトアップコンベアー 操作パネル独立型 ATCシグナリング レンジャー製タチロープ ツールホルダー 6本付	FANUC 0i-TD ATC12支 BT50 工作台 φ2000 最大摆动 2400 行程(X-Z) 1350×900 橫梁移動量 1000 工作台速度 低速2°60 高速8°240 右出升降傳送帶 獨立型操作屏面板 ATC旋臂吊車 雷尼紹制深針 付6支刀夾	FANUC 0i-TD ATC12支 BT50 工作台 φ2000 最大擺動 2400 行程(X-Z) 1350×900 橫梁移動量 1000 工作台速度 低速2°60 高速8°240 右出升降傳送帶 獨立型操作屏面板 ATC旋臂吊車 雷尼紹制深針 付6支刀夾	1	35,000,000	2,800,000	埼玉・坂戸
36	人荷	NC立旋盤	数控立车床	NC Lathe	オーエム製作所	欧安睦	O-M LTD	2007	OMEGA50	FANUC18i-TB テーブル φ915 ATC12 最大切削外径×高さ φ1000×710 最大スイング φ1250 2APC ラムヘッド 左右移動量 1015+50 ラムヘッド上下移動量 800 テーブル回転速度 低速4°188rpm 高速17°800rpm チップコン右出	FANUC18i-TB 工作台 φ915 ATC12 最大切削外径×高度 φ1000×710 最大擺擺 φ1250 2APC 機頭左右移動量 1015+50 机頭上下移動量 800 工作台回轉速度 低速4°188rpm 高速17°800rpm 右出切屑傳送帶	FANUC18i-TB 工作台 φ915 ATC12 最大切削外径×高度 φ1000×710 最大擺擺 φ1250 2APC 機頭左右移動量 1015+50 機頭上下移動量 800 工作台回轉速度 低速4°188rpm 高速17°800rpm 右出切屑傳送帶	1	23,000,000	1,840,000	愛知・三好
37	人荷	NC立旋盤	数控立车床	NC Lathe	オーエム製作所	欧安睦	O-M LTD	2006	OMEGA50	FANUC18i-TB テーブル φ915 ATC12 最大切削外径×長さ φ1000×710 最大スイング φ1250 2APC ラムヘッド 左右移動量 1015+50 ラムヘッド上下移動量 800 テーブル回転速度 低速4°188rpm 高速17°800rpm チップコン右出	FANUC18i-TB 工作台 φ915 ATC12 最大切削外径×長度 φ1000×710 最大擺擺 φ1250 2APC 机頭左右移動量 1015+50 机頭上下移動量 800 工作台回轉速度 低速4°188rpm 高速17°800rpm 右出切屑傳送帶	FANUC18i-TB 工作台 φ915 ATC12 最大切削外径×長度 φ1000×710 最大擺擺 φ1250 2APC 機頭左右移動量 1015+50 機頭上下移動量 800 工作台回轉速度 低速4°188rpm 高速17°800rpm 右出切屑傳送帶	1	22,500,000	1,800,000	愛知・三好
38		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	ヤマザキマザック	山崎马扎克	Yamazaki Mazak	2009	INTEGREX e-650H II	MAZATROL MATRIX 18時3爪 1600rpm 最大加工径 φ920 最大振り φ920 貫通穴径 φ170 ストローク(XYZ) 1025×650×6423 ミル主軸 10000rpm CAPTO仕様 ATC 80本 SMW-AUTOBLOK(SLU-5.1-ZS) 2基 ミストコレクター 心押台 切削水冷却ユニット シャワークラント ロングホールリグ ハーストカー フロント7自動開閉 右出しリフトアップコンベアー(6000対応)	MAZATROL MATRIX 18時3爪 1600rpm 最大加工径 φ920 最大摆动 φ920 貫通孔径 φ170 行程(XYZ) 1025×650×6423 硬磨主軸0000rpm CAPTO規格TC 80支SMW-AUTOBLOK(SLU-5.1-ZS) 2台 极霧机 尾座 切削 水冷却裝置 淋浴冷却 長打眼板儲藏 前門自動開關 右出升降切屑傳送帶(6000対応)	MAZATROL MATRIX 18時3爪 1600rpm 最大加工径 φ920 最大擺動 φ920 貫通孔径 φ170 行程(XYZ) 1025×650×6423 硬磨主軸0000rpm CAPTO規格TC 80支SMW-AUTOBLOK(SLU-5.1-ZS) 2台 極霧機 尾座 切削 水冷却裝置 淋浴冷却 長打眼板儲藏 前門自動開關 右出升降切屑傳送帶(6000對應)	1	49,000,000	3,920,000	埼玉・坂戸
39		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	滝澤鉄工所	Takiwasa铁工所	Machine Tools Takisawa	2000	TC-30	FANUC 21i-T V8 2500rpm 最大加工径×長さ φ330×510 12時3爪 ストローク 170×610 主軸貫通穴 φ86	FANUC 21i-T V8 2500rpm 最大加工径×長度 φ330×510 12時3爪 行程 170×610 主軸貫通洞 φ86	FANUC 21i-T V8 2500rpm 最大加工徑×長度 φ330×510 12時3爪 行程 170×610 主軸貫通洞 φ86	1	ご相談		タイ
40		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	日立精機	现DMG森精機	DMG Mori Seiki	1999	NR23Ⅲ	SEICOS A40L V10 3600rpm 最大加工径×長さ φ380×600 ストローク 200×630 10時3爪 チップコン右出	SEICOS A40L V10 3600rpm 最大加工径×長度 φ380×600 行程200×630 10時3爪 右出切屑傳送帶	SEICOS A40L V10 3600rpm 最大加工徑×長度 φ380×600 行程200×630 10時3爪 右出切屑傳送帶	1	400,000	32,000	愛知・名古屋

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	産家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
41		複合加工機	复合加工机	Combined working machine	オークマ	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	2001	MACTURN250W	OSP-E100L V12 ATC44本 最大加工径×長さ φ550×1000 ベット・往復台振 530 ストロークXA・ZA・XB・ZB・Y 475×1170×160×1155×160 らくらく対話 右出リフトアップコンベアー 第1主軸8時3爪 5000rpm 第2主軸6時3爪 6000rpm C軸 360° (回転軸制御角度0.001°) B軸 210° (割出角度1°) 回転工具(HSK-A63) 6000rpm 工具90本付	OSP-E100L V12 ATC44支 最大加工径×長さ φ550×1000 来回摆动 530 行程 XA・ZA・XB・ZB・Y 475×1170×160×1155×160 轻松对话 右出升降传送带 第1主軸8時3爪 5000rpm 第2主軸6時3爪 6000rpm C軸 360° (旋轉軸控制角度0.001°) B軸 210° (算出角度1°)	OSP-E100L V12 ATC44支 最大加工径×長さ φ550×1000 来回擺動 530 行程 XA・ZA・XB・ZB・Y 475×1170×160×1155×160 輕鬆對話 右出升降傳送帶 第1主軸8時3爪 5000rpm 第2主軸6時3爪 6000rpm C軸 360° (旋轉軸控制角度0.001°) B軸 210° (算出角度1°)	1	8,500,000	520,000	愛知・名四
42		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	オークマ	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	2002	LB300	OSP-E100L V12 4500rpm 最大加工径×長さ φ340×1000 8時3爪 ストローク 260×1020 右出リフトアップコンベアー	OSP-E100L V12 4500rpm 最大加工径×長さ φ340×1000 8時3爪 行程 260×1020 右出切屑传送带	OSP-E100L V12 4500rpm 最大加工径×長さ φ340×1000 8時3爪 行程 260×1020 右出切屑傳送帶	1	4,800,000	384,000	埼玉・坂戸
43	人商	NC旋盤	数控车床	NC Lathe	オークマ	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	2001	LB300-M	OSP-U100L V12 4500rpm 最大加工径×長さ φ340×500 8時3爪(中空チャック) ストロークZ 260×520 心押台 心押軸移動量 120 回転工具 45°4500rpm チップコン右出 らくらく対話 チャセーター チップハケット 回転工具(クロス) 2本 (正面) 5本 ドリルホルダー 5本 ハイトホルダー 10本	OSP-U100L V12 4500rpm 最大加工径×長さ φ340×500 8時3爪(中空拉锁) 行程XZ 260×520 尾座 尾座軸移動量 120 回転工具 45°-4500rpm 右出切屑传送带 轻松对话 接触感应 切屑筒 回転工具(十字) 2支 (正面) 5支 钻套5支 刀具夹 10支	OSP-U100L V12 4500rpm 最大加工径×長さ φ340×500 8時3爪(中空拉锁) 行程XZ 260×520 尾座 尾座軸移動量 120 回転工具 45°-4500rpm 右出切屑傳送帶 輕鬆對話 接觸感應 切屑筒 回轉工具(十字) 2支 (正面) 5支 鉋套5支 刀具夾 10支	1	4,500,000	360,000	埼玉・坂戸
44		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	オークマ	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	1989	LB15	OSP5020L V12 3500rpm 最大加工径×長さ φ250×500 8時2爪 ストローク 175×520	OSP5020L V12 3500rpm 最大加工径×長さ φ250×500 8時2爪 行程 175×520	OSP5020L V12 3500rpm 最大加工径×長さ φ250×500 8時2爪 行程 175×520	1	950,000	76,000	埼玉・川越
45		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	オークマ	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	2004	LB200M	OSP-E100L V12 8時2爪(中空) 主軸回転数 4,500rpm 砥磨軸回転数 6,000rpm 最大加工径×長さ φ230×300 ストローク 180×335	OSP-E100L V12 8時2爪(中空) 主軸回転数 4,500rpm 砥磨軸回転数 6,000rpm 最大加工径×長さ φ230×300 行程 180×335	OSP-E100L V12 8時2爪(中空) 主軸回転數 4,500rpm 砥磨軸回転數 6,000rpm 最大加工径×長さ φ230×300 行程 180×335	1	3,700,000	296,000	愛知・三好
46		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	滝澤鉄工所	Takiwasa鉄工所	Machine Tools Takisawa	1999	TC-20	FANUC21-T V8 3200rpm 最大加工径×長さ φ250×307 8時3爪(中実) ストローク 140×370 内径夹具3個	FANUC21-T V8 3200rpm 最大加工径×長さ φ250×307 8時3爪(実心軸) 行程 140×370 内径夹具3个	FANUC21-T V8 3200rpm 最大加工径×長さ φ250×307 8時3爪(實心軸) 行程 140×370 内徑夹具3個	1	2,100,000	168,000	愛知・三好
47		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	大隈豊和機械	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	1998	2SP-15H	FANUC 18-T V8 4000rpm 最大加工径×長さ φ250×155 主軸貫通穴 φ52 ストローク 175×155 後出リフトアップコンベアー 自動トヤ ネルター 15本 付	FANUC 18-T V8 4000rpm 最大加工径×長さ φ250×155 主軸孔眼洞 φ52 行程 175×155 后出升降传送带 自动门 付焊钳 15支	FANUC 18-T V8 4000rpm 最大加工径×長さ φ250×155 主軸孔眼洞 φ52 行程 175×155 後出升降傳送帶 自動門 付焊鉗 15支	1	1,800,000	144,000	埼玉・坂戸
48		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	大隈豊和機械	大隈丰和机械 (现大隈)	Okuma	1997	2SP-210	FANUC 18-TT 3200rpm 最大加工径×長さ φ210×200 ストローク(XY) 175×200 チップコン 8時3爪(中実)	FANUC 18-TT 3200 r p m 最大加工径×長さ φ210×200 行程 (XY) 175×200 切屑传送带 8時3爪 (实心)	FANUC 18-TT 3200 r p m 最大加工径×長さ φ210×200 行程 (XY) 175×200 切屑傳送帶 8時3爪 (實心)	1	1,600,000	128,000	愛知・名四
49		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	アマダワシノ	麗野	Washino	2008	C3-D	FANUC21i-TB H4 1800rpm 8時 ベット上振りφ550×芯間800 ストローク 340×650	FANUC21i-TB H4 1800rpm 8時 床上摆动φ550×芯間800 行程 340×650	FANUC21i-TB H4 1800rpm 8時 床上擺動φ550×芯間800 行程 340×650	1	4,500,000	360,000	兵庫・東条
50		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	ヤマザギマザック	山崎马扎克	Yamazaki Mazak	2011	QT SMART 100S	MAZATROL SMART 12V 6000 rpm 最大加工径×長さ φ280 6時3爪(中空) ストローク 200×340 ツールアイ 心押台	MAZATROL SMART 12V 6000 rpm 最大加工径×長さ φ280 6時3爪(中空) 行程 200×340 工具予測器 尾座	MAZATROL SMART 12V 6000 rpm 最大加工径×長さ φ280 6時3爪(中空) 行程 200×340 工具預測器 尾座	1	4,700,000	376,000	愛知・三好
51		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	高松機械工業	TAKAMATSU MACHINERY	TAKAMATSU MACHINERY	2006	XD-10i	FANUC 21i-T V10 主軸 4500rpm サブ主軸 4500rpm ストローク 120×520 主軸 サブ主軸 6時3爪(中実) チップコン後出し ミストコレクター	FANUC 21i-T V10 主軸 4500rpm 副主軸 4500rpm 行程 120×520 主軸 副主軸 6時3爪 實心 切屑後出伝送器 極霧器	FANUC 21i-T V10 主軸 4500rpm 副主軸 4500rpm 行程 120×520 主軸 副主軸 6時3爪 實心 切屑後出傳送器 極霧器	1	4,000,000	320,000	愛知・三好
52		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	高松機械工業	TAKAMATSU MACHINERY	TAKAMATSU MACHINERY	2002	XD-10i	FANUC 21i-T V10 主軸 4500rpm サブ主軸 4500rpm ストローク 120×520 主軸 サブ主軸 特殊コレットチャック チップコン後出し	FANUC 21i-T V10 主軸 4500rpm 副主軸 4500rpm 行程 120×520 主軸 副主軸 特殊筒夾 后出切屑传送带	FANUC 21i-T V10 主軸 4500rpm 副主軸 4500rpm 行程 120×520 主軸 副主軸 特殊筒夾 后出切屑傳送帶	1	2,800,000	224,000	愛知・三好
53		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	滝澤鉄工所	Takisasa鉄工所	Machine Tools Takisawa	2004	TC-200	FANUC 21i-TB V12 4000 rpm 最大加工径×長さ φ310×307 6時2爪(中空) ストローク 185×370	FANUC 21i-TB V12 4000 rpm 最大加工径×長さ φ310×307 6時2爪(空心) 行程 185×370	FANUC 21i-TB V12 4000 rpm 最大加工径×長さ φ310×307 6時2爪(空心) 行程 185×370	1	3,000,000	240,000	愛知・三好

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
54		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	ツガミ	津上精密机床有限公司	TSUGAMI	2009	BM-205	Oi-TD 主軸/背面 200-12000 最大加工径 φ20×30 ツール 21本 制御軸数：5軸 (X1,X2,Y1,Z1,Z2) パーフィダー付 S/N 103 (アルプス ASRX-20P 2008年製 2.5m)	Oi-TD 主軸/背面 200-12000 最大加工径 φ20×30 21支工具 制御軸数：5軸 (X1,X2,Y1,Z1,Z2) 付進料棒 S/N 103 (阿爾貝斯 ASRX-20P 2008年製 2.5m)	Oi-TD 主軸/背面 200-12000 最大加工径 φ20×30 21支工具 制御軸数：5軸 (X1,X2,Y1,Z1,Z2) 付進料棒 S/N 103 (阿爾貝斯 ASRX-20P 2008年製 2.5m)	1	ご相談		タイ
55		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	ツガミ	津上精密机床有限公司	TSUGAMI	2009	BM-205	Oi-TD 主軸/背面 200-12000 最大加工径 φ20×30 ツール 21本 制御軸数：5軸 (X1,X2,Y1,Z1,Z2) パーフィダー付 S/N 104 (アルプス ASRX-20P 2008年製 2.5m)	Oi-TD 主軸/背面 200-12000 最大加工径 φ20×30 21支工具 制御軸数：5軸 (X1,X2,Y1,Z1,Z2) 付進料棒 S/N 103 (阿爾貝斯 ASRX-20P 2008年製 2.5m)	Oi-TD 主軸/背面 200-12000 最大加工径 φ20×30 21支工具 制御軸数：5軸 (X1,X2,Y1,Z1,Z2) 付進料棒 S/N 103 (阿爾貝斯 ASRX-20P 2008年製 2.5m)	1	ご相談		タイ
56		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	ツガミ	津上精密机床有限公司	TSUGAMI	2011	S205	FANUC 31i-A コレットチャック 主軸・背面 12000rpm 回転工具(3連×2連) 8000rpm 把握棒材径 φ3"φ20 最大加工長 210mm 右出リフトアップコンベアー 消化装置 チップクラッシャー ワーク取出機 切削水オイルコン パーフィダー(育良 OS203ET NoOS24025 2.5m)	FANUC 31i-A 簡夾 主軸・背面 12000rpm 回転工具(3連×2連) 8000rpm 把握棒材径 φ3~φ20 最大加工長 210mm 右出升降傳送帯 消化装置 切屑粉碎机 工件取出機 切削水油電容器 進料棒(育良 OS203ET NoOS24025 2.5m)	FANUC 31i-A 簡夾 主軸・背面 12000rpm 回転工具(3連×2連) 8000rpm 把握棒材径 φ3~φ20 最大加工長 210mm 右出升降傳送帯 消化装置 切屑粉碎机 工件取出機 切削水油電容器 進料棒(育良 OS203ET NoOS24025 2.5m)	1	5,200,000	416,000	埼玉・川越
57		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	ツガミ	津上精密机床有限公司	TSUGAMI	2011	S205	FANUC 31i-A コレットチャック 主軸・背面 12000rpm 回転工具(3連×2連) 8000rpm 把握棒材径 φ3"φ20 最大加工長 210mm 右出リフトアップコンベアー 消化装置 チップクラッシャー ワーク取出機 切削水オイルコン パーフィダー(育良 OS203ET NoOS20426 2.5m)	FANUC 31i-A 簡夾 主軸・背面 12000rpm 回転工具(3連×2連) 8000rpm 把握棒材径 φ3~φ20 最大加工長 210mm 右出升降傳送帯 消化装置 切屑粉碎机 工件取出機 切削水油電容器 進料棒(育良 OS203ET NoOS20426 2.5m)	FANUC 31i-A 簡夾 主軸・背面 12000rpm 回転工具(3連×2連) 8000rpm 把握棒材径 φ3~φ20 最大加工長 210mm 右出升降傳送帯 消化装置 切屑粉碎机 工件取出機 切削水油電容器 進料棒(育良 OS203ET NoOS20426 2.5m)	1	5,200,000	416,000	埼玉・川越
58	備下	NC旋盤	数控车床	NC Lathe	エグロ	江黒	Aguro	2007	NUCLET-10EX	FANUC 21i-TB 櫛刃 5000rpm ストローク 520×250 最大コレット径 φ25.5 パーフィダー(1M)付	FANUC 21i-TB 梳刃 5000rpm 行程 520×250 最大簡夾洞径 φ25.5 付進料棒(1M)	FANUC 21i-TB 梳刃 5000rpm 行程 520×250 最大簡夾洞径 φ25.5 付進料棒(1M)	1	1,900,000	152,000	愛知・三好
59		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	ミヤノ	西鉄城	Citizen	2005	GN-3000W	FANUC 21i-TB コレットチャック 6000rpm 最大加工長 40mm 水平梳刃 ストローク 180×180 主軸貫通穴径 φ21 ドリルホルダー 1個 ハイトルダー 3個 専用ローダー パーフィダー 付	FANUC 21i-TB 弾簧夾頭 6000rpm 最大加工長 40mm 水平梳刃 行程 180×180 主軸貫通洞径 φ21 鋳把 1個 刀夾 3個 付専用載入零件給料機	FANUC 21i-TB 弾簧夾頭 6000rpm 最大加工長 40mm 水平梳刃 行程 180×180 主軸貫通洞径 φ21 鋳把 1個 刀夾 3個 付専用載入零件給料機	1	1,800,000	144,000	埼玉・川越
60		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	ミヤノ	西鉄城	Citizen	2005	GN-3000W	FANUC 21i-TB コレットチャック 6000rpm 最大加工長 40mm 水平梳刃 ストローク 180×180 主軸貫通穴径 φ21 ドリルホルダー 3個 ハイトルダー 3個 専用ローダー パーフィダー 付	FANUC 21i-TB 弾簧夾頭 6000rpm 最大加工長 40mm 水平梳刃 行程 180×180 主軸貫通洞径 φ21 鋳把 3個 刀夾 3個 付専用載入零件給料機	FANUC 21i-TB 弾簧夾頭 6000rpm 最大加工長 40mm 水平梳刃 行程 180×180 主軸貫通洞径 φ21 鋳把 3個 刀夾 3個 付専用載入零件給料機	1	1,800,000	144,000	埼玉・川越
61		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	ツガミ	津上精密机床有限公司	TSUGAMI	2007	BH38	FANUC 31i-A V12 主軸 5000rpm サブ 7000rpm 最大加工径×長さ φ38.1×250 回転工具(2連) ストローク (X1・Z1・Y1)55×250×264 (X2・Z2)385×300 (X3・Z3・Y3)135×140×±50 自動消化装置 中圧冷却ユニット ミスクレータ パーツキャッチャー 右出リフトアップコンベアー ワークコンベアー パーフィダー3m(育良精機 OS455E) 刃物台回転工具(クロス) 2本 (正面) 3本	FANUC 31i-A V12 主軸 5000rpm 副 7000rpm 最大加工径×長さ φ38.1×250 回転工具(2連) 行程(X1・Z1・Y1)55×250×264 (X2・Z2)385×300 (X3・Z3・Y3)135×140×±50 自動消化装置 中圧冷却装置 集霧器 零件捕捉器 右出升降切屑傳送帯 工件傳送帯 進料棒3m(育良精機 OS455E) 刃物台回転工具(交叉) 2支 (正面) 3支	FANUC 31i-A V12 主軸 5000rpm 副 7000rpm 最大加工径×長さ φ38.1×250 回転工具(2聯) 行程(X1・Z1・Y1)55×250×264 (X2・Z2)385×300 (X3・Z3・Y3)135×140×±50 自動消化装置 中壓冷却裝置 集霧器 零件捕捉器 右出升降切屑傳送帯 工件傳送帯 進料棒3m(育良精機 OS455E) 刃物台回転工具(交叉) 2支 (正面) 3支	1	7,800,000	624,000	埼玉・川越
62		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	ツガミ	津上精密机床有限公司	TSUGAMI	1996	BS26B	TSUGAMI FANUC LA1 コレットチャック 主軸 6300rpm 最大加工径×長さ φ26×210 背面 4000rpm ストローク(X1・Z1) 110×210 ストローク(X2・Z2) 294×200 回転工具(3連) 右出リフトアップコンベアー パーフィダー(シマモト精工 SB26H-3 No26H-20 3m) 付	TSUGAMI FANUC LA1 簡夾 主軸 6300rpm 最大加工径×長さ φ26×210 背面 4000rpm 行程(X1・Z1) 110×210 行程(X2・Z2) 294×200 回転工具(3連) 右出升降切屑傳送帯 付棒式進料機(SHIMAMOTO精工 SB26H-3 No26H-20 3m)	TSUGAMI FANUC LA1 簡夾 主軸 6300rpm 最大加工径×長さ φ26×210 背面 4000rpm 行程(X1・Z1) 110×210 行程(X2・Z2) 294×200 回転工具(3連) 右出升降切屑傳送帯 付棒式進料機(SHIMAMOTO精工 SB26H-3 No26H-20 3m)	1	1,900,000	152,000	埼玉・川越
63		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城	Citizen	2007	A20-VIPL	CINCOM SYSTEM FS-32i コレットチャック メイン・サブ 8000rpm 最大加工径×長さ φ20×165 回転工具(3連) 回転工具 8000rpm ストローク(X1・Y1・Z1・Z2) 102×326×170×237 自動消化装置 ワークセパレーター ワークコンベアー パーフィダー(育良SA202CL NoSA00370 2.5m) 付	CINCOM SYSTEM FS-32i 簡夾 主・副 8000rpm 最大加工径×長さ φ20×165 回転工具(3連) 回転工具 8000rpm 行程(X1・Y1・Z1・Z2) 102×326×170×237 自動消化装置 分離工件 工件傳送帯 付棒料進給器(育良SA202CL NoSA00370 2.5m)	CINCOM SYSTEM FS-32i 簡夾 主・副 8000rpm 最大加工径×長さ φ20×165 回転工具(3連) 回転工具 8000rpm 行程(X1・Y1・Z1・Z2) 102×326×170×237 自動消化装置 分離工件 工件傳送帯 付棒料進給器(育良SA202CL NoSA00370 2.5m)	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	规格	规格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
64		NC旋盤	数控车床	NC Lathe	ツガミ	津上精密机床有限 公司	TSUGAMI	2000	BS12(A)	TSUGAMI-FANUC LH1 コレットチャック 主軸 12000rpm 背面 5000rpm 把握棒材径 φ3~φ12 最大加工長 170 総ツール16本(ハイト10,ドリル3,背面ドリル3) 高圧クランク 0.75Kw ハーフイーダ(育良 S10A No1A6267 2.5m)	TSUGAMI-FANUC LH1 簡夾 主軸 12000rpm 背面 5000rpm 把握棒材径 φ3~φ12 最大加工長 170 総工具16支(削刀10, 钻头3, 背面钻头3) 高圧冷却 0.75Kw 進料棒(育良 S10A No1A6267 2.5m)	TSUGAMI-FANUC LH1 簡夾 主軸 12000rpm 背面 5000rpm 把握棒材径 φ3~φ12 最大加工長 170 総工具16支(削刀10, 钻头3, 背面钻头3) 高圧冷却 0.75Kw 進料棒(育良 S10A No1A6267 2.5m)	1	1,200,000	96,000	埼玉・川越
65		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城手表精機	Citizen Machinery	2006	R04VI	FANUC18i-TB コレットチャック 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 工具取付本数13(回転2,ハイト,正面,背面) 中圧クランク装置付 ハーフイーダ〜2.0m(育良精機 OL405U-2.0M)付	FANUC18i-TB 簡夾 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 所付工具支数13(回転, 削刀, 正面, 背面) 付中圧冷却装置 進料棒2.0m(育良精機 OL405U- 付中圧冷却装置 進料棒2.0m(育良精機 OL405U-	FANUC18i-TB 簡夾 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 所付工具支数13支(回転, 削刀, 正面, 背面) 付中圧冷却装置 進料棒2.0m(育良精機 OL405U-	1	2,300,000	184,000	愛知・名古屋
66		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城手表精機	Citizen Machinery	2006	R04VI	FANUC18i-TB(2F6) コレットチャック 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 工具取付本数13(回転2,ハイト+2,正面3,背面3) ハーフイーダ〜2.5m(アルプス ASP-04)付 製造番号R14242	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4 ×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支 数13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料 機2.5m(アルベスASP-04) 製造番号R14242	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4 ×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支 数13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料 機2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造號碼R14242	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
67		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城手表精機	Citizen Machinery	2006	R04VI	FANUC18i-TB(2F6) コレットチャック 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 工具取付本数13(回転2,ハイト+2,正面3,背面3) ハーフイーダ〜2.5m(アルプス ASP-04)付 製造番号R14243	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造番号R14243	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造號碼R14243	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
68		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城手表精機	Citizen Machinery	2007	R04VI	FANUC18i-TB(2F6) コレットチャック 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 工具取付本数13(回転2,ハイト+2,正面3,背面3) ハーフイーダ〜2.5m(アルプス ASP-04A)付 製造番号R14416	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造番号R14416	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造號碼R14416	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
69		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城手表精機	Citizen Machinery	2007	R04VI	FANUC18i-TB(2F6) コレットチャック 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 工具取付本数13(回転2,ハイト+2,正面3,背面3) ハーフイーダ〜2.5m(アルプス ASP-04A)付 製造番号R14419	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4 ×40mm 主軸貫通穴径 φ9主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数 13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機 2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造番号R14419	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4 ×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数 13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機 2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造號碼R14419	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
70		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城手表精機	Citizen Machinery	2007	R04VI	FANUC18i-TB(2F6) コレットチャック 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 工具取付本数13(回転2,ハイト+2,正面3,背面3) ハーフイーダ〜2.5m(アルプス ASP-04A)付 製造番号R14420	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造番号R14420	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造號碼R14420	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
71		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城手表精機	Citizen Machinery	2007	R04VI	FANUC18i-TB(2F6) コレットチャック 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 工具取付本数13(回転2,ハイト+2,正面3,背面3) ハーフイーダ〜2.5m(アルプス ASP-04A)付 製造番号R14413	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4× 40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数 13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機 2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造番号R14413	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4× 40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 装工具支数 13(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3) 付棒式進料機 2.5m(阿爾貝斯ASP-04) 製造號碼R14413	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
72		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城手表精機	Citizen Machinery	2007	R04VI	FANUC18i-TB(2F6) コレットチャック 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 工具取付本数13(回転2,ハイト+2,正面3,背面3) ハーフイーダ〜2.5m(アルプス ASP-04A)付 製造番号R14414	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4 ×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 付有工具13 支(回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3)付進料棒2.5m(阿爾貝斯ASP-04A) 製造番号 R 14414	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4 ×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 付有工具13支 (回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3)付進料棒2.5m(阿爾貝斯ASP-04A) 製造號碼 R 14414	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
73		NC自動盤	数控自动机床	NC automatic lathe	シチズン時計	西鉄城手表精機	Citizen Machinery	2007	R04VI	FANUC18i-TB(2F6) コレットチャック 最大加工径×長さ φ4×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 工具取付本数13(回転2,ハイト+2,正面3,背面3) ハーフイーダ〜2.5m(育良精機 OS410U)付 製造番号R 14441	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4 ×40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 有工具13支 (回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3)付進料棒2.5m(育良精機ASP-04A) 製造番号 R 14441	FANUC18i-TB(2F6) 簡夾 最大加工径×長さ φ4× 40mm 主軸貫通穴径 φ9 主軸 20000rpm 背面 10000rpm 回転工具 8000rpm 有工具13支 (回転2, 車刀+3+2, 正面3, 背面3)付進料棒2.5m(育良精機ASP-04A) 製造號碼 R 14441	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
旋盤・自動盤																

旋盤・自動盤

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	取扱価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
74		旋盤	车床	Lathe	中部工機	中部工机	chubu machinery	2001	CLL2000	振り×芯間 φ750×2000 φ700 4爪チャック 振れ止め φ400 1丁 18-825rpm ミツトシ製スケール(Z)	振擺×心距φ750×2000 φ700 4爪拉鎖 中心架 φ400 1丁 18-825rpm 三丰制巻尺(Z)	振擺×心距φ750×2000 φ700 4爪拉鎖 中心架 φ400 1丁 18-825rpm 三丰制巻尺(Z)	1	2,200,000	176,000	愛知・三好
75		旋盤	车床	Lathe	大日金属工業	大日	Dainichi Machinery	1994	DLG-SHB 63×250	振り×芯間 φ630×2500 チャックφ450 4爪 φ800rpm	振擺×心距 φ630×2500 拉鎖φ450 4爪 9~800rpm	振擺×心距 φ630×2500 拉鎖φ450 4爪 9~800rpm	1	2,400,000	192,000	愛知・三好
76		旋盤	车床	Lathe	中部工機	中部工机	chubu machinery	2010 (197 3)	LL-1000	振り×中心間 φ630×1000 φ400 4爪チャック 主軸変速：12種(22-1000rpm) SONY製スケール(X・Z) 主軸貫通穴径φ55 オーバーホール2010年	振擺×心距φ630×1000 φ400 4爪拉鎖 主軸変速：12種(22-1000rpm) 索尼製巻尺(X・Z) 主軸貫穿洞径φ55 2010年时有維修	振擺×心距φ630×1000 φ400 4爪拉鎖 主軸變速：12種(22-1000rpm) 索尼製巻尺(X・Z) 主軸貫穿洞径φ55 2010年时有維修	1	1,980,000	158,400	愛知・名四
77		旋盤	车床	Lathe	昌運	昌运	Shoun-Kogyo	1989	ST5	振り×芯間 φ575×1000 12吋3爪 振れ止め φ200 1丁 25-2000rpm	振擺×心距φ575×1000 12吋3爪 中心架φ200 1個 25-2000rpm	振擺×心距φ575×1000 12吋3爪 中心架φ200 1個 25-2000rpm	1	500,000	40,000	愛知・三好
78		旋盤	车床	Lathe	滝澤鉄工所	Takisasa鉄工所	Machine Tools Takisawa	1990	TAL510×1000	振り×芯間 φ510×1000 10吋3爪(KITAGAWA JN10RA6) 25~1500rpm 心押台 主軸貫通穴 φ52 固定振れ止め	振擺×心距 φ510×1000 10吋3爪(KITAGAWA JN10RA6) 25~1500rpm 尾座 主軸貫穿洞穴 φ52 固定中心架	振擺×心距 φ510×1000 10吋3爪(KITAGAWA JN10RA6) 25~1500rpm 尾座 主軸貫穿洞穴 φ52 固定中心架	1	1,200,000	96,000	埼玉・川越
79		旋盤	车床	Lathe	ワシノ	鷲野	Amada washino	1993	LR-55A	最大加工径×長さ φ360×550 83°1800(6段) rpm 北川 3爪 スクロールチャック φ 190	最大加工径×長さ φ360×550 83~1800(6段) rpm 北川 3爪 自動定心盤 φ 190	最大加工径×長さ φ360×550 83~1800(6段) rpm 北川 3爪 自動定心盤 φ 190	1	ご相談		タイ
80		旋盤	车床	Lathe	ワシノ	鷲野	Amada washino	1990	LPT-35C	最大加工径×長さ φ360×550 56°2500(12段) rpm 北川 3爪 スクロールチャック φ 190	最大加工径×長さ φ360×550 56~2500(6段) rpm 北川 3爪 自動定心盤 φ 190	最大加工径×長さ φ360×550 56~2500(6段) rpm 北川 3爪 自動定心盤 φ 190	1	ご相談		タイ
NCフライス盤																
81	人荷	NCフライス盤	数控铣刀车床	NC Boring Milling Machine	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	1994	ANⅢNC-85	FANUC-0M テーブル 1350×480 スローク 850×500×400 NT40	FANUC-0M 工作台 1350×480 行程 850×500×400 NT40	FANUC-0M 工作台 1350×480 行程 850×500×400 NT40	1	1,200,000	96,000	兵庫・東条
82		NCフライス盤	数控铣刀车床	NC Boring Milling Machine	大隈豊和機械	大隈丰和机械 (現大隈)	Okuma	1993	FMB-40	OH-OSP NT50 テーブル 1000×360 2500rpm スローク 800×410×450	OH-OSP NT50 工作台1000×360 2500rpm 行程 800×410×450	OH-OSP NT50 工作台1000×360 2500rpm 行程 800×410×450	1	1,000,000	80,000	愛知・名四
83		NCフライス盤	数控铣刀车床	NC Boring Milling Machine	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	1993	KE-55	FANUC 20-FA BT40 4000rpm テーブル 800×375 スローク 550×320×350	FANUC 20-FA BT40 4000rpm 工作台 800×375 行程 550×320×350	FANUC 20-FA BT40 4000rpm 工作台 800×375 行程 550×320×350	1	1,800,000	144,000	兵庫・東条
84		NCフライス盤	数控铣刀车床	NC Boring Milling Machine	静岡鉄工所	SHIZUOKA MACHINE TOOL CO.,LTD	SHIZUOKA MACHINE TOOL CO.,LTD	2005	ST-NR	FANUC-20i-FB NT40 6,000rpm テーブル 750×350 スローク 600×350×400	FANUC-20i-FB NT40 6,000rpm 工作台 750×350 行程 600×350×400	FANUC-20i-FB NT40 6,000rpm 工作台 750×350 行程 600×350×400	1	4,200,000	336,000	兵庫・東条
85		NCフライス盤	数控铣刀车床	NC Boring Milling Machine	春日製作所	春日製作所	KASUGA Factory CO., Ltd	1986	SNC-V2	FANUC 0M 4000rpm NT40 テーブル 1200×320 スローク 750×305×350	FANUC 0M 4000rpm NT40 工作台 1200×320 行程 750×305×350	FANUC 0M 4000rpm NT40 工作台 1200×320 行程 750×305×350	1	1,000,000	80,000	愛知・名四
86		NCターレット型フライス盤	N C 转塔型车床	NC Turret Boring Milling Machine	エンシュウ	运州株式会社	Enshu LTD	1990	SEV-B	SCALE CONTROL Ⅲ 4000rpm NT40 テーブル 1150×320 スローク 750×320×400	SCALE CONTROL Ⅲ 4000rpm NT40 工作台 1150×320 行程 750×320×400	SCALE CONTROL Ⅲ 4000rpm NT40 工作台 1150×320 行程 750×320×400	1	300,000	24,000	愛知・名四
87		NCターレット型フライス盤	N C 转塔型车床	NC Turret Boring Milling Machine	エンシュウ	运州株式会社	Enshu LTD	1988	SEV-B	SCALE CONTROL Ⅱ 4000rpm NT40 テーブル 1150×320 スローク 750×320×400	SCALE CONTROL Ⅱ 4000rpm NT40 工作台 1150×320 行程 750×320×400	SCALE CONTROL Ⅱ 4000rpm NT40 工作台 1150×320 行程 750×320×400	1	200,000	16,000	愛知・名四
フライス盤																
88		立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	武田機械	Takeda	Takeda	1988	TK-VS-2N	テーブル 1350×320 NT50 50°1435rpm スローク 850×420×450 2軸デジタルスケール付	工作台 1350×320 NT50 50~1435rpm 行程 850×420×450 付2軸數據巻尺	工作台 1350×320 NT50 50~1435rpm 行程 850×420×450 付2軸數據巻尺	1	1,400,000	112,000	埼玉・川越
89		立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	1979	BGⅡJ-85	テーブル 1160×340 NT50 70~2200rpm スローク 880×480×420 デジタルスケール付・XY	工作台 1160×340 NT50 70~2200rpm 行程 880×480×420 付数字換算XY	工作台 1160×340 NT50 70~2200rpm 行程 880×480×420 付数字換算XY	1	800,000	64,000	愛知・名四
90	人荷	立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	山崎技研	YAMASAKI GIKEN CO.,LTD	YAMASAKI GIKEN CO.,LTD	1981	YZ-8	テーブル 1500×350 スローク 850×350×540 デジタルスケールXYA	工作台 1500×350 行程 850×350×540 付数字換算XYA	工作台 1500×350 行程 850×350×540 付数字換算XYA	1	600,000	48,000	愛知・名四
91	人荷	立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	大隈豊和機械	大隈丰和机械 (現大隈)	Okuma	1987	STM-2V	テーブル 1350×310 スローク 700×300×410 デジタルスケールXYZ	工作台 1350×310 行程 700×300×410 付数字換算XYZ	工作台 1350×310 行程 700×300×410 付数字換算XYZ	1	850,000	68,000	愛知・名四

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	规格	规格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
92		立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	日立精工	维亚机械集团	VIA MECH	1978	2MW-V	テーブル 1350×310 NT50 1800rpm スローク 710×300×400 ハイス付	工作台1350×310 NT50 1800rpm 行程 710×300×400 老虎钳	工作台1350×310 NT50 1800rpm 行程 710×300×400 老虎钳	1	500,000	40,000	愛知・名四
93		立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	1988	KGAP-55	NT40 主軸 8段 130°2200rpm テーブル 1100×250 スローク 550×250×350 ラム前後移動量 300 X・Y・Zデジタル付	NT40 主軸 8段 130°2200rpm 工作台 1100×250 行程 550×250×350 离线前后移动量 300 付X・Y・Z数据	NT40 主軸 8段 130°2200rpm 工作台 1100×250 行程 550×250×350 離線前後移動量 300 付X・Y・Z數據	1	800,000	64,000	埼玉・坂戸
94		立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	平岡工業	HIRAOKA INDUSTRY CO.,LTD	HIRAOKA INDUSTRY CO.,LTD	1996	2MF-V	テーブル 1100×200 60-1800rpm スローク 650×220×400 デジタルスケール: XYZ	工作台 1100×200 60-1800rpm 巻尺 650×220×400 数据巻尺: XYZ	工作台 1100×200 60-1800rpm 巻尺 650×220×400 數據巻尺: XYZ	1	1,200,000	96,000	兵庫・東条
95		立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	1982	KSIP	テーブル 1100×250 75-4000rpm スローク 550×250×350 デジタルスケール 付 X/Y 自動送り X/Y	工作台 1100×250 75-4000rpm 行程 550×250×350 付数据巻尺 X/Y 自動輸送X	工作台 1115×480 80-4000rpm 行程 700×450×350 付數據巻尺 X/Y 自動輸送 X/Y/Z	1	ご相談		タイ
96		立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	1981	KSJP	テーブル 1100×250 75-4000rpm スローク 550×250×350 デジタルスケール 付 X/Y 自動送り X	工作台 1100×250 75-4000rpm 行程 550×250×350 付数据巻尺 X/Y 自動輸送X	工作台 1115×480 80-4000rpm 行程 700×450×350 付數據巻尺 X/Y 自動輸送 X/Y/Z	1	ご相談		タイ
97		立型フライス盤	竖型铣刀车床	Vertical Milling Machine	エンシュウ	运州株式会社	Enshu LTD	中古	VF-2	テーブル 1350×270 1760rpm スローク 750×270×400	工作台 1350×270 1760rpm 行程 750×270×400	工作台 1350×270 1760rpm 行程 750×270×400	1	ご相談		タイ
98		横型フライス盤	横型铣刀车床	Horizontal Milling Machine	エンシュウ	运州株式会社	Enshu LTD	1989	HF2	切断機仕様 替刃多数付 68-1760rpm テーブル 1350×270 スローク 750×270×450	截断机规格 付多付換刀 68-1760rpm 工作台 1350×270 行程 750×270×450	截断機規格 付多付換刀 68-1760rpm 工作台 1350×270 行程 750×270×450	1	ご相談		タイ
99		横型フライス盤	横型铣刀车床	Horizontal Milling Machine	日立精工	维亚机械集团	VIA MECH	1972	2MM-P	テーブル 1350×310 60-1800rpm スローク 710×300×450	工作台1350×310 60-1800rpm 行程 710×300×450	工作台1350×310 60-1800rpm 行程 710×300×450	1	ご相談		タイ
100		横中ぐり盤	卧式镗床	Horizontal boring and milling machine	東芝機械	东芝机械株式会社	TOSHIBA MACHINE	1992	BZ-8	テーブル 1050×900 27-1000rpm スローク 1000×800×700 主軸直徑 80mm テーブル回転型	工作台1050×900 27-1000rpm 1000×800×700 主軸直径 80mm 回轉型工作台	工作台1050×900 27-1000rpm 1000×800×700 主軸直徑 80mm 回轉型工作台	1	ご相談		タイ

切削その他

101		NCガンドリル	数控枪孔钻	NC gun drill	ミロク機械	MIROKU	MIROKU	1997	MEG-1200NC	FANUC-18M 穴径 φ4~24 穴明け深さ MAX1200mm 主軸回転数 580~5250rpm テーブルサイズ`1000×1500 スローク 左右780mm 上下480mm 積載重量2000kg	FANUC-18M 洞径 φ4~24 开洞深度さ MAX1200mm 主軸回転数 580~5250rpm 工作台尺寸 1000×1500	FANUC-18M 洞径 φ4~24 開洞深度 MAX1200mm 主軸回転數 580~5250rpm 工作台尺寸 1000×1500	1	8,800,000	704,000	愛知・名四
-----	--	---------	-------	--------------	-------	--------	--------	------	------------	---	--	---	---	-----------	---------	-------

研削盤

102		NC平面研削盤	NC平面研磨床	NCSurface Grinding Machine	岡本工作機械製作所	岡本工作机械 制作所	Okamoto Machine Tool Works	2001	PSG-125EX	電磁チャック 1200×500 スローク 1450×545 砥石径 φ510×50×φ127 砥石ハランサー	电磁拉锁 1200×500 行程 1450×545 砥石径 φ510×50×φ127 砥石平衡器	電磁拉鎖 1200×500 行程 1450×545 砥石径 φ510×50×φ127 砥石平衡器	1	6,500,000	520,000	愛知・三好
103		NC平面研削盤	NC平面研磨床	NCSurface Grinding Machine	長島精工	NAGASHIMA SEIKO CO.,LD	NAGASHIMA SEIKO CO.,LD	2006	NR520-MD	オリジナルNC(Pro-face) 電磁チャック 500×200 スローク 650×240 上部修整装置 砥石寸法(外径×幅×内径) φ255×50.8×25 ペーパーフィルター(マグネットセパレーター付)	原件NC(Pro-face) 电磁拉锁 500×200 行程 650×240 上部修整装置 砥石尺寸(外径×宽度×内径) φ255×50.8×25 紙過濾器(付磁分離器)	原件NC(Pro-face) 電磁拉鎖 500×200 行程 650×240 上部修整裝置 砥石尺寸(外径×寬度×內徑) φ255×50.8×25 紙過濾器等(付磁分離器)	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
104		NC平面研削盤	NC平面研磨床	NCSurface Grinding Machine	ナガセインテグレックス	NAGASEI	NAGASEI	2006	SGE-520BLD2-PCNC	PCNC テーブル作業面 500×200 電磁チャック スローク 580×230 砥石寸法 φ205×19×φ50.8 砥石回転速度 3600rpm マグネットセパレーター	PCNC 工作台作業面 500×200 电磁拉锁 行程580×230 砥石尺寸 φ205×19×φ50.8 砥石回転速度 3600rpm 付磁分離器	PCNC 工作台作業面 500×200 電磁拉鎖 行程580×230 砥石尺寸 φ205×19×φ50.8 砥石回転速度 3600rpm 付磁分離器	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
105		NC平面研削盤	NC平面研磨床	NCSurface Grinding Machine	ナガセインテグレックス	NAGASEI	NAGASEI	2006	SGE-520BLD2-PCNC	PCNC テーブル作業面 500×200 電磁チャック スローク 580×230 砥石寸法 φ205×19×φ50.8 砥石回転速度 3600rpm マグネットセパレーター	PCNC 工作台作業面 500×200 电磁拉锁 行程 580×230 砥石尺寸 φ205×19×φ50.8 砥石回転速度 3600rpm 电磁分離器	PCNC 工作台作業面 500×200 電磁拉鎖 行程 580×230 砥石尺寸 φ205×19×φ50.8 砥石回転速度 3600rpm 電磁分離器	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
106		NC平面研削盤	NC平面研磨床	NCSurface Grinding Machine	岡本工作機械	岡本工作机械 制作所	Okamoto Machine Tool Works	1994	PSG-450DXNCF	FANUC 0-M 電磁チャック 250×150 テーブル作業面 400×150 テーブル移動量 500×175 トイシ外径x幅x内径 φ180×25×φ31.75 トイシ回転速度 500~3600 rpm 集塵機・マグネットセパレーター付	FANUC 0-M 电磁拉锁 250×150 工作台作業面 400×150 工作台移動量 500×175 砥石外径x幅x内径 φ180×25×φ31.75 砥石回転速度 500~3600 rpm 付集尘机・磁分離器	FANUC 0-M 電磁拉鎖 250×150 工作台作業面 400×150 工作台移動量 500×175 砥石外径x寬度x內徑 φ180×25×φ31.75 砥石回転速度 500~3600 rpm 付集塵機・磁分離器	1	900,000	72,000	愛知・名四

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	産家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
107		平面研削盤	平面研磨床	Surface Grinding Machine	ナガセインテグレックス	NAGASEI	NAGASEI	1994	SGC-94E2	電磁チャック 900×410 砥石寸法(外径×幅×内径) φ305×38×127	電磁拉鎖900×410 砥石尺寸(外径×宽度×内径) φ305×38×127	電磁拉鎖900×410 砥石尺寸(外径×宽度×内径) φ305×38×127	1	3,200,000	256,000	愛知・三好
108		平面研削盤	平面研磨床	Surface Grinding Machine	長島精工	NAGASHIMA SEIKO CO.,LD	NAGASHIMA SEIKO CO.,LD	1997	NP840-F	電磁チャック 800×400 ストローク 950×430 砥石寸法(外径×幅×内径) φ 305×32×φ 76.2 マクネットセパレーター 高速度スケール 2軸 (0.1μ) 付 砥石回転数 2400rpm	電磁拉鎖 800×400 行程 950×430 砥石尺寸(外径×宽度×内径) φ 305×32×φ 76.2 磁力分离器 付高速度巻尺 2軸 (0.1μ) 砥石回転数 2400rpm	電磁拉鎖 800×400 行程 950×430 砥石尺寸(外径×宽度×内径) φ 305×32×φ 76.2 磁力分离器 付高速度巻尺 2軸 (0.1μ) 砥石回転数 2400rpm	1	ご相談		タイ
109		平面研削盤	平面研磨床	Surface Grinding Machine	三井ハイテック	三井高科技	MitsuiHigh-tec Inc	1990	MSG300H3	電磁チャック 600×300 ストローク 740×350×250 砥石 φ305×32 砥石 回転数 2000rpm デジタル Z軸 付	電磁拉鎖 600×300 行程 740×350×250 砥石 φ305×32 砥石 回転数 2000rpm 付数値Z軸	電磁拉鎖 600×300 行程 740×350×250 砥石 φ305×32 砥石 回転数 2000rpm 付数値Z軸	1	ご相談		タイ
110		平面研削盤	平面研磨床	Surface Grinding Machine	三井ハイテック	三井高科技	MitsuiHigh-tec Inc	1989	MSG250H1	電磁チャック 400×200 ストローク 520×260×220 砥石 φ205×20 砥石 回転数 2000rpm デジタル Z軸 付	電磁拉鎖400×200 行程 520×260×220 砥石 φ205×20 付砥石 回転数 2000rpm 数値 Z 軸	電磁拉鎖400×200 行程 520×260×220 砥石 φ205×20 付砥石 回転数 2000rpm 数値 Z 軸	1	ご相談		タイ
111		成形研削盤	成形研磨床	Formed grinding machine	岡本工作機械製作所	岡本工作機械 製作所	Okamoto Machine Tool Works	1998	PFG-500DXAL	可傾式電磁チャック 450×150 2400 rpm ストローク 520×180 デジタルスケール 2軸 付	可傾斜式電磁拉鎖 450×150 行程 520×180 付数字換算 2軸 2400 rpm	可傾斜式電磁拉鎖 450×150 行程 520×180 付数字換算 2軸 2400 rpm	1	ご相談		タイ
112		成形研削盤	成形研磨床	Formed grinding machine	ニッコー	NIKKO COMPANY	NIKKO COMPANY	1977	NFG-515	可傾式電磁チャック 320×110 3000 rpm ストローク 540×180 デジタルスケール 2軸 付	可傾斜式電磁拉鎖 320×110 行程 540×180 付数字換算 2軸 3000 rpm	可傾斜式電磁拉鎖 320×110 行程 540×180 付数字換算 2軸 3000 rpm	1	ご相談		タイ
113		成形研削盤	成形研磨床	Formed grinding machine	ニッコー	NIKKO COMPANY	NIKKO COMPANY	1976	NFG-515	可傾式電磁チャック 320×110 3000 rpm ストローク 540×180 デジタルスケール 2軸 付	可傾斜式電磁拉鎖 320×110 行程 540×180 付数字換算 2軸 3000 rpm	可傾斜式電磁拉鎖 320×110 行程 540×180 付数字換算 2軸 3000 rpm	1	ご相談		タイ
114		NC円筒研削盤	數位圓筒研磨盤	NC Cylindrical grinding machine	STUDER	斯图特	STUDER	2006	S33CNC	FANUC 21iTB センター高さ 175 センター間距離 650 ターレット砥石ヘッド 外径研削砥石ヘッド	FANUC 21iTB 中心高度 175 中心間距離 650 可轉砥石頭 外径研削砥石頭	FANUC 21iTB 中心高度 175 中心間距離 650 可轉砥石頭 外径研削砥石頭	1	17,000,000	1,360,000	愛知・三好
115		NC円筒研削盤	數位圓筒研磨盤	NC Cylindrical grinding machine	ジェイテクト	捷太格特	JTEKT	2008	GE-4P-50 II	GC50B 振り×心間 φ320×500 砥石(外径×幅×内径)φ405×75×φ127 砥石回転 1550rpm テーブル移動量 770 砥石軸移動量 265 主軸回転 21~500min 心押台 MT No4 フランジ 1個 砥石5枚 チャック(キタウ JN07) 砥石ハンガー 付	GC50B 擺動×心間 φ320×500 砥石(外径×宽度×内径)φ405×75×φ127 砥石回転 1550rpm 工作台移動量 770 砥石軸移動量 265 主軸回転 21~500min 尾座 MT No4 法兰盤 1個 砥石5個 付拉鎖(北川 JN07) 砥石平衡器	GC50B 擺動×心間 φ320×500 砥石(外径×宽度×内径)φ405×75×φ127 砥石回転 1550rpm 工作台移動量 770 砥石軸移動量 265 主軸回転 21~500min 尾座 MT No4 法兰盤 1個 砥石5個 付拉鎖(北川 JN07) 砥石平衡器	1	8,800,000	544,000	埼玉・川越
116		円筒研削盤	圓筒研磨盤	Cylindrical grinding machine	豊田工機	丰田工机	Toyoda Machineworks,LT D founded	2003	GL5A-32Ⅲ	テーブル上振り 320mm センター間距離 320mm 研削直径 φ220 砥石径(外径×幅×内径) φ510×125×φ203.2	桌上摆动 320mm 中心間差距 320mm 研磨直径 φ220 砥石径(外径×宽度×内径) φ510×125×φ203.2	桌上擺動 320mm 中心間差距 320mm 研磨直径 φ220 砥石徑(外径×寬度×內徑) φ510×125×φ203.2	1	1,000,000	80,000	愛知・三好
117		ゴムロール円筒研削盤	胶輥圓筒研磨盤	Rubber covered roll plain grinder	水口製作所	MINAKUCHI MACHINERY WORKS LTD	MINAKUCHI MACHINERY WORKS LTD	1989	LG-50-30FA-S	テーブル上振り 300mm 芯間 500mm 砥石寸法 φ405×50×φ152.4 無負荷回転速度 1段2122rpm 2段2421rpm 砥石最高使用周速度 45m/s(2700m/min) 砥石最高使用外径 405mm 砥石最高使用厚さ 75mm	桌上摆动300mm 芯間 500mm 砥石尺寸φ405×50×φ152.4 无负担回転速度 1段2122rpm 2段2421rpm 砥石最高使用周速度 45m/s(2700m/min) 砥石最高使用外径 405mm 砥石最高使用厚度 75mm	桌上擺動300mm 芯間 500mm 砥石尺寸φ405×50×φ152.4 無負荷回転速度 1段2122rpm 2段2421rpm 砥石最高使用周速度 45m/s(2700m/min) 砥石最高使用外径 405mm 砥石最高使用厚度 75mm	2	800,000	48,000	愛知・名四
118		NC内面研削盤	数値内圓研磨床	NC Internal cylindrical grinding machine	岡本工作機械製作所	岡本工作機械 製作所	Okamoto Machine Tool Works	1999	IGM-15EX	FANUC21G-A 6時3分(北川JN06) 最大加工径×加工長 φ6150×125 テーブル振 φ600 砥石最大移動量 170 テーブル左右(Z)移動量 500 チャックハブ内振 φ260 砥石 15000rpm 注水装置(ハーフリタ) 付	NC:FANUC21G-A 6時3分(北川JN06) 最大加工洞径×加工長 φ6~150×125 工作台摆动 φ600 砥石最大移動量 170 工作台左右(Z)移動量 500 拉鎖蓋内摆动 φ260 砥石 15000rpm 付注水装置(低過濾器)	NC:FANUC21G-A 6時3分(北川JN06) 最大加工洞徑×加工長 φ6~150×125 工作台擺動 φ600 砥石最大移動量 170 工作台左右(Z)移動量 500 拉鎖蓋內擺動 φ260 砥石 15000rpm 付注水裝置(低過濾器)	1	1,200,000	96,000	埼玉・川越
119		内面研削盤	内圓研磨床	Internal cylindrical grinding machine	岡本工作機械製作所	岡本工作機械 製作所	Okamoto Machine Tool Works	2008	IGM2MB	テーブル振り φ600 チャックハブ内振り φ350 最大加工径 φ6200 最大加工長 200 砥石回転 6000~60000min テーブル移動量 500 主軸台移動量 230 主軸台回転数 50~1200min 旋回角度 -5°~+30° 内面軸(OH-10M・OH-40M) チャック(キタウ JN09T) 付	桌上摆动φ600 拉鎖蓋内摆动 φ350 最大加工径φ6~200 最大加工長度 200 砥石回転 6000~60000min 工作台移動量 500 主軸台移動量 230 主軸台回転數 50~1200min 旋回角度 -5°~+30° 内面軸(OH-10M・OH-40M) 付拉鎖(北川 JN09T)	桌上擺動φ600 拉鎖蓋內擺動 φ350 最大加工徑φ6~200 最大加工長度 200 砥石回轉 6000~60000min 工作台移動量 500 主軸台移動量 230 主軸台回轉數 50~1200min 旋回角度 -5°~+30° 內面軸(OH-10M・OH-40M) 付拉鎖(北川 JN09T)	1	8,800,000	544,000	埼玉・川越
120		カム研削盤	凸輪研磨床	Cam Drill	豊田工機	丰田工机	Toyoda Machineworks,LT D founded	2009	GC20M-63	センタ間距離 630mm テーブル上振り φ320 最大研削直径 φ10°φ200 主軸台センタ M.T.No4 芯押台センタ M.T.No5	居中距離 630mm 台上摆动 φ320 最大削研直径 φ10~φ200 主軸台居中 M.T.No4 尾坐台居中 M.T.No5	居中距離 630mm 台上擺動 φ320 最大削研直径 φ10~φ200 主軸台居中 M.T.No4 尾坐台居中 M.T.No5	1	16,000,000	1,280,000	愛知・三好
121		カム研削盤	凸輪研磨床	Cam Drill	豊田工機	丰田工机	Toyoda Machineworks,LT D founded	2000	GCJ32	センタ間距離 320mm テーブル上振り φ320 最大研削直径 φ20°φ140 主軸台センタ M.T.No4 芯押台センタ M.T.No4	居中距離320mm 台上摆动 φ320 最大削研直径φ20~φ140 主軸台居中M.T.No4 尾坐台居中 M.T.No4	居中距離320mm 台上擺動 φ320 最大削研直径φ20~φ140 主軸台居中M.T.No4 尾坐台居中 M.T.No4	1	400,000	32,000	愛知・三好

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	取扱価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
122		ラップ盤	研磨床	Lapping machine	浜井産業	浜井产业株式会社	HAMAI COMPANY LIMITED	2010	48F	加工寸法(最大×最小厚み) φ80×0.05 上定盤 φ263×φ117×20 下定盤 φ263×φ117×20 上定盤昇降量 180 下定盤回転数 5~45rpm	加工尺寸(最大×最小厚度) φ80×0.05 上定盤 φ263×φ117×20 下定盤 φ263×φ117×20 上定盤昇降量 180 下定盤回転数 5~45rpm	加工尺寸(最大×最小厚度) φ80×0.05 上定盤 φ263×φ117×20 下定盤 φ263×φ117×20 上定盤昇降量 180 下定盤回転数 5~45rpm	1	2,000,000	160,000	愛知・三好
123		超硬ドリル研削盤	超硬钻头研磨床	Super Hardness Drill Grinding	藤田製作所	藤田制作所	Fujita Works	2004	DG20FX	φ3~φ20mm深穴用 二段平面研削+マシンニング	φ3~φ20mm深孔用 二段平面磨削+V型砂輪	φ3~φ20mm深孔用 二段平面磨削+V型砂輪	1	280,000	22,400	埼玉・坂戸
124		ドリル研削盤	钻头研磨床	Drill Grinding	オーエスジー	欧士机	OSG	2006	RDG32S	研削範囲 φ10°φ32 先端角 118°~150° 研削Vリル 全長範囲 50~300mm 全自動	研磨範囲 φ10~φ32 前端角 118°~150° 研削钻头 全長範囲 50~300mm 全自動	研磨範囲 φ10~φ32 前端角 118°~150° 研削钻头 全長範囲 50~300mm 全自動	1	ご相談		タイ
125		ドリル研削盤	钻头研磨床	Drill Grinding	藤田製作所	藤田制作所	Fujita Works	1997	DT50EX	ドリル径 φ5~50 最大長さ 390 ストローク左右、前後、上下) 200×50×70 シンニング	钻头径 φ5~50 最大長さ 390 行程(左右、前後、上下) 200×50×70 修磨横刀	钻头径 φ5~50 最大長さ 390 行程(左右、前後、上下) 200×50×70 修磨横刀	1	200,000	16,000	愛知・三好
126		両頭グラインダー	双头研磨床	Double Heanded grinder	日立工機	日立工机	HITACHI	1986	GR21	200/220V 50/60 Hz 2970/3560 rpm 集塵装置 砥石(205×19×15.88)5枚 付	200/220V 50/60 Hz 2970/3560 rpm 集塵装置 付砥石(205×19×15.88)5个	200/220V 50/60 Hz 2970/3560 rpm 集塵装置 付砥石(205×19×15.88)5個	1	50,000	4,000	埼玉・川越
127		両頭グラインダー	双头磨床	Double Heanded grinder	日立精工	维亚机械集团	VIA MECH	中古	GBT4	3000rpm 砥石 205x19x15.88 mm	3000rpm 磨刀石 205x19x15.88 mm	3000rpm 磨刀石 205x19x15.88 mm	1	ご相談		タイ
128		研磨機	研磨机	Grinder	FEMI	FEMI	FEMI	2012	33N	200*20*16mm 2950rpm	200*20*16mm 2950rpm	200*20*16mm 2950rpm	1	ご相談		タイ
129		工具研	工具研磨	Tool grinding	不明	不明	不明	1969	TOG-1口				1	10,000	800	埼玉・坂戸

ボール盤

130	ボール盤	钻床	Drill Press	吉田鉄工所	吉田铁工所	YOSHIDA CO.,LTD	中古	YBD-420B	テーブル 310x310 310-2500rpm	テーブル 310x310 310-2500rpm	工作台310x310 310-2500rpm	1	ご相談		タイ
131	ボール盤	钻床	Drill Press	キラ・コーポレーション	KIRA Coporration	KIRA Coporration	中古	NSD340	テーブル 240x240 415-2300rpm	テーブル 240x240 415-2300rpm	工作台 240x240 415-2300rpm	1	ご相談		タイ
132	ボール盤	钻床	Drill Press	キラ・コーポレーション	KIRA Coporration	KIRA Coporration	中古	KRDG420P	テーブル φ370 170-1750rpm	テーブル φ370 170-1750rpm	工作台φ370 170-1750rpm	1	ご相談		タイ
133	ラジアルボール盤	揺臂钻床	Radial Drilling Machine	池田エンジニアリング	IKEDA	IKEDA	2001	RMA-1200	1200mm 1250rpm	1200mm 1250rpm	1200mm 1250rpm	1	ご相談		タイ
134	直立ボール盤	立式钻床	Upright drilling machine	吉田鉄工所	吉田铁工所	YOSHIDA CO.,LTD	中古	YCD-900GT	1100rpm 850×405 Z軸 ストローク:300	1100rpm 850×405 Z軸 行程:300	1100rpm 850×405 Z軸 行程:300	1	150,000	12,000	兵庫・東条

工具・その他

135	バーフィーダー	棒料进给器	Bar feeder	IEMCA	IEMCA	IEMCA	2007	BOSS542	4m	4m	4m	1	200,000	16,000	愛知・名四
136	バーフィーダー	棒料进给器	Bar feeder	IEMCA	IEMCA	IEMCA	2008	CONCEPT325	4m	4m	4m	1	200,000	16,000	愛知・名四
137	精密バイス	精密老虎钳	Precision Vice	安田工業	安田工业株式会社	YASDA PRECISION TOOLS	2010	YPV-180	幅 180mm 最大開き 300mm	宽度 180mm 最大可開到 300mm	宽度 180mm 最大可開到 300mm	1	350,000	28,000	愛知・三好
138	精密バイス	精密老虎钳	Precision Vice	安田工業	安田工业株式会社	YASDA PRECISION TOOLS	2010	YPV-180	幅 180mm 最大開き 300mm	宽度 180mm 最大可開到 300mm	宽度 180mm 最大可開到 300mm	1	350,000	28,000	愛知・三好
139	精密バイス	精密老虎钳	Precision Vice	安田工業	安田工业株式会社	YASDA PRECISION TOOLS	2001	YPV-180	幅 180mm 最大開き 300mm	宽度 180mm 最大可開到 300mm	宽度 180mm 最大可開到 300mm	1	250,000	20,000	愛知・三好
140	精密バイス	精密老虎钳	Precision Vice	安田工業	安田工业株式会社	YASDA PRECISION TOOLS	2001	YPV-180	幅 180mm 最大開き 300mm	宽度 180mm 最大可開到 300mm	宽度 180mm 最大可開到 300mm	1	250,000	20,000	愛知・三好
141	バイス	老虎钳	Vice	津田駒工業	津田駒工业	TSUDAKOMA CORP	中古		口金幅150mm	蓋子宽度150mm	蓋子宽度150mm	1	20,000	1,600	埼玉・川越
142	バイス	老虎钳	Vice	津田駒工業	津田駒工业	TSUDAKOMA CORP	中古		口金幅150mm	蓋子宽度150mm	蓋子宽度150mm	1	50,000	4,000	埼玉・坂戸
143	精密バイス	精密老虎钳	Precision Vice	不明	不明	不明	中古		幅175mm	蓋子宽度175mm	蓋子宽度175mm	1	50,000	4,000	愛知・三好
144	マーキング装置	标记装置	Marking Equipment	テクニフォー	テクニフォー	泰尼福	2008	CAP-MAIN BRG	幅X奥行X高さ 800X700X1600	宽度X深度X高度 800X700X1600	宽度X深度X高度 800X700X1600	1	100,000	8,000	愛知・三好
145	切屑クラッシャー	切屑粉碎机	Swarf crusher	遠藤工業	ENDO KOGYO CO.,LTD	ENDO KOGYO CO.,LTD	2011	ECS12-20-R	200V 投入口寸法 350×235 機械寸法 1300×800×1300	200V 投入口尺寸 350×235 機械尺寸 1300×800×1300	200V 投入口尺寸 350×235 機械尺寸 1300×800×1300	1	100,000	8,000	埼玉・川越
146	切屑クラッシャー	切屑粉碎机	Swarf crusher	遠藤工業	ENDO KOGYO CO.,LTD	ENDO KOGYO CO.,LTD	2011	ECS12-20-R	200V 投入口寸法 350×235 機械寸法 1300×800×1300	200V 投入口尺寸 350×235 機械尺寸 1300×800×1300	200V 投入口尺寸 350×235 機械尺寸 1300×800×1300	1	100,000	8,000	埼玉・川越
147	ショットブラスト	喷砂	Shot blast machines	不二製作所	不二制作所		2009	SG-4-SD-401-9639	3相200V スライド扉開口幅 830 スライド扉開口高 700 ダストレクター-布面積 6㎡ テーブル径 φ600 プラスチック F2-4型(φ4×φ9)	3相200V 滑板門開口宽度 830 滑門開口高度700 集塵器布面積 6㎡ 工作台径 φ600 噴砂槽 F2-4型(φ4×φ9)	3相200V 滑板門開口宽度 830 滑門開口高度700 集塵器布面積 6㎡ 工作台径 φ600 噴砂槽 F2-4型(φ4×φ9)	1	ご相談		タイ
148	金型洗浄機	模具洗涤器	Metal molds washing machine	ソマックス	SOMAX CO.,LTD	SOMAX CO.,LTD	1998	GPE-10	AC 100V 鉄・銅専用 超音波出力 300W シンク容量 9.6L 洗浄槽寸法 238×298×150	AC 100V 鉄、銅専用 超音波輸出 300W 槽容量 9.6L 洗浄槽尺寸 238×298×150	AC 100V 鐵、銅專用 超音波輸出 300W 槽容量 9.6L 洗淨槽尺寸 238×298×150	1	400,000	32,000	埼玉・坂戸
149	溶接機	焊接机	welder	東洋変圧機器	东洋变压器制作所	TOYO	1998	TK-150W	溶接電流 40~130A 加工板厚 0.8~6.0m/m	焊接电流 40~130A 加工板厚度 0.8~6.0m/m	焊接電流 40~130A 加工板厚度 0.8~6.0m/m	1	25,000	2,000	埼玉・坂戸

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
150		ブロー	雕刻机	carving machine	東浜工業	TOHIM	TOHIM	2014	HC-50S	430rpm 60Hz 出力 1.5kw	430rpm 60Hz 輸出 1.5kw	430rpm 60Hz 輸出 1.5kw	1	80,000	6,400	愛知・三好
151		コンターマシン	等高线机械	Contour Machine	アマダ	Amada	Amada	1966	G16	テーブル 300×300	工作台300×300	工作台300×300	1	100,000	8,000	愛知・三好
152	入荷	ACCUMILL4000クーラント装置	ACCUMILL4000冷却装置	ACCUMILL4000 COOLER UNIT	モスニック	MOSNIC	MOSNIC			新古品	新古品	新古品	1	300,000	24,000	兵庫・東条

ワイヤーカット・放電加工機

153		NC放電加工機	N C 放電加工机	NC electric discharge machines	ソディック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2002	AQ75L(HQ75L)	LN1 水仕様 ストローク700×500×350 テーブル 900×750 加工タテ寸法 1100×1050×500 最大加工物重量 2000kg 加工液濾過方法 MS17フィルター 純水器 20L	LN1 水規格 行程700×500×350 工作台 900×750 加工槽内尺寸 1100×1050×500 最大加工物重量 2000kg 加工液濾過方法 MS17過濾器 純水器 20L	LN1 水規格 行程700×500×350 工作台 900×750 加工槽内尺寸 1100×1050×500 最大加工物重量 2000kg 加工液濾過方法 MS17過濾器 純水器 20L	1	ご相談		兵庫・現場
154		NC放電加工機	N C 放電加工机	NC electric discharge machines	三菱電機	三菱电机	Mitubishi Electric	2000	EX30	C11E コラムアップ 250 内蔵C軸 3R-MACRO 加工槽内寸法 1400×950×600 粉末仕様 最大加工物重量 2000kg ストローク 700×500×350 特殊加工槽 XK150(総油量 3600L) 垂直治具 付	NC-C11E 升栏250 内蔵C軸 3R-MACRO 加工槽内寸法 1400×950×600 粉末規格 最大加工物重量 2000kg 行程 700×500×350 特殊加工槽 XK150(総油量 3600L) 付垂直治具	NC-C11E 升欄250 内蔵C軸 3R-MACRO 加工槽内寸法 1400×950×600 粉末規格 最大加工物重量 2000kg 行程 700×500×350 特殊加工槽 XK150(総油量 3600L) 付垂直治具	1	3,150,000	252,000	埼玉・坂戸
155		NCワイヤーカット	数机电火花线切割机床	NC Wirecut electrical Discharge Machining	ソディック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2001	AQ550L	LN1W 自動結線 テーバー加工 ストローク(XYZ) 550×350×320 ストローク(UV) 130.×130 テーブル 800×500 最大加工物寸法 750×600×310 垂直度計 ジャンボフィーダー 付	LN1W 自動結線 錐型加工 行程(XYZ) 550×350×320 行程(UV) 130.×130 工作台 800×500 最大加工物尺寸 750×600×310 付垂直度計 巨大支線	LN1W 自動結線 錐型加工 行程(XYZ) 550×350×320 行程(UV) 130.×130 工作台 800×500 最大加工物尺寸 750×600×310 付垂直度計 巨大支線	1	3,400,000	272,000	埼玉・川越
156		NCワイヤーカット	数机电火花线切割机床	NC Wirecut electrical Discharge Machining	三菱電機	三菱电机	Mitubishi Electric	2013	MV2400R	W31MV-2 自動結線 テーバー加工 ストローク(XYZ) 600×400×310 浸漬加工 ストローク(UV) ±75×±75 テーブル 840×640 最大加工物寸法 1050×820×305 使用フィーダー φ0.1~0.3 20kg シンボフィーダー 垂直度計 付 工作物許容質量 1500kg	W31MV-2 自動結線 錐型加工 行程(XYZ) 600×400×310 浸漬加工 行程(UV) ±75×±75 工作台 840×640 最大加工物尺寸 1050×820×305 使用鉄線径 φ0.1~0.3 20kg 大号送料棒 付垂直度計 工作物容許質量 1500kg	W31MV-2 自動結線 錐型加工 行程(XYZ) 600×400×310 浸漬加工 行程(UV) ±75×±75 工作台 840×640 最大加工物尺寸 1050×820×305 使用鐵線徑 φ0.1~0.3 20kg 大号送料棒 付垂直度計 工作物容許質量 1500kg	1	11,500,000	920,000	埼玉・川越
157		NCワイヤーカット	数机电火花线切割机床	NC Wirecut electrical Discharge Machining	牧野フライス製作所	牧野中国机床	Makino Milling Machine	2011	DUO64C2	MGW-S6 自動結線 テーバー加工 ±15° ストローク(XYZUV) 650×400×420×±101×±101 テーブル 910×660 最大加工寸法 910×660×400	MGW-S6 自動結線 錐型加工 ±15° 行程(XYZUV) 650×400×420×±101×±101 工作台 910×660 最大加工尺寸 910×660×400	MGW-S6 自動結線 錐型加工 ±15° 行程(XYZUV) 650×400×420×±101×±101 工作台 910×660 最大加工尺寸 910×660×400	1	ご相談		タイ
158		NCワイヤーカット	数机电火花线切割机床	NC Wirecut electrical Discharge Machining	ソディック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2002	AQ550L	LN1W 自動結線 テーバー加工 テーブル 800×500mm ストローク(XYZUV) 550×350×320×130×130mm 最大加工物寸法 750×600×310 製造№ C720	LN1W 自動結線 錐型加工 工作台800×500mm 行程(XYZUV) 550×350×320×130×130mm 最大加工物尺寸 750×600×310 製造№ C720	LN1W 自動結線 錐型加工 工作台800×500mm 行程(XYZUV) 550×350×320×130×130mm 最大加工物尺寸 750×600×310 製造№ C720	1	ご相談		タイ
159		NCワイヤーカット	数机电火花线切割机床	NC Wirecut electrical Discharge Machining	ソディック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2012	VZ300L	LN2W 自動結線 テーバー加工 ストローク(XYZUV) 350×250×220×80×80 テーブル 590×430 加工タテ寸法 810×650 S/N 0282	LN2W 自動結線 錐型加工 行程(XYZUV) 350×250×220×80×80 工作台 590×430 加工槽尺寸 810×650 S/N 0282	LN2W 自動結線 錐型加工 行程(XYZUV) 350×250×220×80×80 工作台 590×430 加工槽尺寸 810×650 S/N 0282	1	ご相談		タイ
160		NCワイヤーカット	数机电火花线切割机床	NC Wirecut electrical Discharge Machining	ソディック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2005	AQ325L	LN1W 自動結線 テーバー加工 ストローク(XYZUV) 350×250×220×80×80 テーブル 600×400 最大加工物寸法 550×400×220	LN1W 自動結線 錐型加工 行程(XYZUV) 350×250×220× 80×80 工作台 600×400 最大加工物尺寸 550×400×220	LN1W 自動結線 錐型加工 行程(XYZUV) 350×250×220× 80×80 工作台 600×400 最大加工物尺寸 550×400×220	1	ご相談		タイ

プレス

161		プレス	压力机	press	ワシノ	鷲野	Washino	1984	PUX80KRC	80t ストローク長 130mm ストローク数 40~77spm ダイハイト 320mm スライド調節量 80mm スライド寸法 550×450 キルスタ寸法 1000×600	80t 行程長 130mm 行程数 40~77spm 閉模高度320mm 滑板調節量80mm 滑板尺寸 550×450 承梁板尺寸 1000×600	80t 行程長 130mm 行程数 40~77spm 閉模高度320mm 滑板調節量80mm 滑板尺寸 550×450 承梁板尺寸 1000×600	1	1,400,000	112,000	愛知・名四
162		プレス	压力机	press	アマダ	Amada	Amada	1997	TP-60	60t ストローク長 120mm ストローク数 45~80spm ダイハイト 290mm スライド調節量 70mm スライド寸法 500×400 キルスタ寸法 900×550 光安器	60t 行程長 120mm 行程数 45~80spm 閉模高度 290mm 滑板調節量70mm 滑板尺寸500×400 承梁板尺寸900×550 光安器	60t 行程長 120mm 行程数 45~80spm 閉模高度 290mm 滑板調節量70mm 滑板尺寸500×400 承梁板尺寸900×550 光安器	1	2,000,000	160,000	愛知・三好

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	産家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
163	人荷	プレス	圧力机	press	コマツ	小松製造所	Komatsu	1984	OBS45-2	45t ストローク長 100mm ストローク数 80spm ダイハイト 250mm スライド調節量 60mm スライド寸法 400×300 ホルスタ寸法 800×450 リールスタンド付 “YAMATO YS150”	45t 行程長さ100mm 行程80spm 閉模高度 250mm 滑动調節量60mm 滑动尺寸 400×300 承梁尺寸800×450 付巻盤支架“YAMATO YS150”	45t 行程長さ100mm 行程80spm 閉模高度 250mm 滑动調節量60mm 滑动尺寸 400×300 承梁尺寸800×450 付巻盤支架“YAMATO YS150”	1	ご相談		タイ
164		プレス	圧力机	press	山田ドビー	YAMADA DOBBY	YAMADA DOBBY	1978	C-40A	40t ホルスタ寸法 670×400 ストローク 60 スライド寸法 310×255 スライド調節量 35	鎖模力 40t 圧床墊板 670×400 行程 60 滑动尺寸 310×255 滑动調節量35	鎖模力 40t 壓床墊板 670×400 行程 60 滑动尺寸 310×255 滑动調節量35	1	ご相談		タイ
165		プレス	圧力机	press	アマダ	Amada	Amada	2006	TP-35	35t ストローク長 110mm ストローク数 100spm ダイハイト 250mm スライド調節量 55mm スライド寸法 350×300 ホルスタ寸法 700×400 光安器	35t 行程長 110mm 行程数 100spm 閉模高度 250mm 滑动調節量 55mm 滑动尺寸 350×300 承梁尺寸 700×400 光安器	35t 行程長 110mm 行程数 100spm 閉模高度 250mm 滑动調節量 55mm 滑动尺寸 350×300 承梁尺寸 700×400 光安器	1	1,500,000	120,000	愛知・三好
166	人荷	プレス	圧力机	press	アイダエンジニアリング	AIDA ENGINEERING ..LTD	AIDA ENGINEERING ..LTD	1999	NC1-35(2)	35t ストローク長 60mm ストローク数 30-80spm ダイハイト 250mm スライド調節量 50mm スライド寸法 380×300 ホルスタ寸法 730×380 リールスタンド付 “YAMATO YS150”	35t 行程長さ60mm 行程30-80spm 閉模高度 250mm 滑动調節量50mm 滑动尺寸 380×300 承梁尺寸730×380 付巻盤支架“YAMATO YS150”	35t 行程長さ60mm 行程30-80spm 閉模高度 250mm 滑动調節量50mm 滑动尺寸 380×300 承梁尺寸730×380 付巻盤支架“YAMATO YS150”	1	ご相談		タイ
167		高速プレス	高速圧力机	High Speed press	山田ドビー	YAMADA DOBBY	YAMADA DOBBY	1993	DP-35CS	35t ストローク長 30mm ストローク数 150-500spm ダイハイト 260mm スライド調節量 50mm スライド寸法 320×250 ホルスタ寸法 600×380×100 送り装置GF906/付 リールスタンド(双葉電子製AR-100)付	35t 行程長さ30mm 行程数 150-500spm 閉模高度260mm 滑动調節量50mm 滑动尺寸 320×250 承梁尺寸600×380×100 付輸送装置GF906/付 付巻盤支架(双葉電子制AR-100)	35t 行程長さ30mm 行程数 150-500spm 閉模高度260mm 滑动調節量50mm 滑动尺寸 320×250 承梁尺寸600×380×100 付輸送装置GF906/付 付巻盤支架(双葉電子制AR-100)	1	900,000	72,000	愛知・名四
168		高速プレス	高速圧力机	High Speed press	山田ドビー	YAMADA DOBBY	YAMADA DOBBY	2001	BASIC-30	30t ストローク長 25mm ストローク数 250-1100spm ダイハイト 252.5mm スライド調節量 50mm スライド寸法 600×320 ホルスタ寸法 640×450×90 送り装置(SRF-600)付 リールスタンド(双葉電子製AR-100)付	30t 行程長さ25mm 行程数250-1100spm閉模高度 252.5mm 滑动調節量50mm 滑动尺寸 600×320 承梁尺寸640×450×90 付輸送装置(SRF-600)付 付巻盤支架 (双葉電子制AR-100)	30t 行程長さ25mm 行程数250-1100spm閉模高度 252.5mm 滑动調節量50mm 滑动尺寸 600×320 承梁尺寸640×450×90 付輸送装置(SRF-600)付 付巻盤支架 (双葉電子制AR-100)	1	2,400,000	192,000	愛知・名四
169		高速プレス	高速圧力机	High Speed press	日本電産キョーリ	日本电产京利	Kyori	2002	HYPER-300	30t ストローク長 16mm ストローク数 2000spm ダイハイト 235mm ダイハイト調節量 20mm スライド寸法 600×280 ホルスタ寸法 600×470 光安器付 ワイター(キョーリ GX-30B型)付	30t 行程長さ 16mm 行程 2000spm 閉模高度 235mm 滑动調整量 20mm 滑动尺寸 600×280mm 承梁尺寸 600×470 付光安器 饋電器 GX-30B型	30t 行程長さ 16mm 行程 2000spm 閉模高度 235mm 滑动調整量 20mm 滑动尺寸 600×280mm 承梁尺寸 600×470 付光安器 饋電器 GX-30B型	1	2,500,000	200,000	愛知・三好
170		ユニバーサルプレス	通用圧力机	Universal press	ユーロテック	EUROTEC	EUROTEC	2015	DIGI200	圧力能力 200kN ストローク長さ 195	壓力能力 200kN 行程長 195	壓力能力 200kN 行程長 195	1	3,300,000	264,000	愛知・三好
ベンダー																
171		NCプレスブレーキ	数控弯角机	NCPress-brake	村田機械	村田机械	MURATA MACHINERY LTD	2015	BH13530	加圧能力 135t ラムストローク 250mm オープンハイト 380mm テーブル長さ 3100mm キヤブ深さ 400mm バックゲージ長さ 700mm ラム最大加工速度 200mm/s	加圧能力 135t 存檔行程 250mm 開口高度 380mm 桌面長さ 3100mm 隔閥深度 400mm 齿轮背面距離長度 700mm 存檔最大加工速度 200mm/s	加壓能力 135t 存檔行程 250mm 開口高度 380mm 桌面長さ 3100mm 隔閥深度 400mm 齒輪背面距離長度 700mm 存檔最大加工速度 200mm/s	1	13,000,000	1,040,000	愛知・港区
172		プレスブレーキ	弯角机	Press-brake	アマダ	Amada	Amada	2005	SPH-30C	加圧能力 30t 折り曲げ長さ 400 フレームキヤブ深さ 510 最大ストローク長 100 モーター馬力 2.2Kw マイクロストップ付	加圧能力 30t 彎曲長度 400 架差距深度 510 最大行程長 100 电动机馬力 2.2Kw 付微波定塞	加壓能力 30t 彎曲長度 400 架差距深度 510 最大行程長 100 電動機馬力 2.2Kw 付微波定塞	1	ご相談		タイ
173		プレスブレーキ	弯角机	Press-brake	相澤鐵工所	相泽铁工所	AIZAWA	1993	AP-L5513	55t×1300mm バックゲージ ストローク長 150mm キヤブ深さ 410mm レーザー式安全装置(DSP LASER-J-RX)付	55t×1300mm 齒輪背面距離 行程長150mm 隔閥深度410mm 付激光式安全裝置(DSP LASER-J-RX)	55t×1300mm 齒輪背面距離 行程長150mm 隔閥深度410mm 付鐳射式安全裝置(DSP LASER-J-RX)	1	ご相談		タイ
174		NCパイプベンダー	数控弯管机	NC pipe bender	千代田工業	千代田工业	Chiyoda-id co., .jp	2003	SP-80	曲げ可能最大管径肉厚 φ60.5×5.5t 曲げ可能最大中心半径 350mmR 曲げ角度 0°180°	可弯曲最大管径 φ60.5×5.5t 可弯曲最大中心径 350mmR 弯曲角度 0°180°	可弯曲最大管径 φ60.5×5.5t 可弯曲最大中心径 350mmR 弯曲角度 0°180°	1	3,800,000	304,000	愛知・三好
175		ベンディングロール	巻板机	Bending Roll	アイセル	AISEL	AISEL	2015	BU-S1000	板厚 3.2~6.0 ロール幅 1000	板厚度 3.2~6.0 滾筒寬度 1000	板厚度 3.2~6.0 滾筒寬度 1000	1	5,800,000	464,000	愛知・三好
切断機																
176		バンドソー	帯鋸床	band saw machine	津根マシンツール	TSUNE SEIKIO,LTD	TSUNE SEIKIO,LTD	2007	TCB-400G	GOT1000 切断長 10'675mm 形状寸法 丸材 φ30~410 角材 □30~410 鋸刃速度 15~90m/min 右出 スクリューコンベア 付	GOT1000 切断長さ10~675mm 形状寸法 圓木 φ30~410 方木 □30~410 鋸刃速度 15~90m/min 付右出螺旋傳送帶	GOT1000 切断長さ10~675mm 形状寸法 圓木 φ30~410 方木 □30~410 鋸刃速度 15~90m/min 付右出螺旋傳送帶	1	1,800,000	144,000	埼玉・川越

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
177		バンドソー	带锯床	band saw machine	アマダ	Amada	Amada	2008	HA400	切断能力 ○ 420 □ 415×415 束ね切り 50° 200 × 180 ~ 300mm 鋸刃寸法 32 × 1.06 × 4570mm	切断能力 ○ 420 □ 415×415 掘孔切断 50 ~ 200 × 180 ~ 300mm 鋸刃寸法 32 × 1.06 × 4570mm	切断能力 ○ 420 □ 415×415 掘孔切断 50 ~ 200 × 180 ~ 300mm 鋸刃寸法 32 × 1.06 × 4570mm	1	2,400,000	192,000	愛知・三好
178		バンドソー	带锯床	band saw machine	アマダ	Amada	Amada	2008	HA400	切断能力 ○ 420 □ 415×415 束ね切り 50° 200 × 180 ~ 300mm 鋸刃寸法 32 × 1.06 × 4570mm	切断能力 ○ 420 □ 415×415 掘孔切断 50 ~ 200 × 180 ~ 300mm 鋸刃寸法 32 × 1.06 × 4570mm	切断能力 ○ 420 □ 415×415 掘孔切断 50 ~ 200 × 180 ~ 300mm 鋸刃寸法 32 × 1.06 × 4570mm	1	2,400,000	192,000	愛知・三好
179		丸鋸切断機	圆盘锯切断机	CIRCULAR SAW CUTTER	コーキ	KOKI	KOKI	2013	AL-200	スピンドル AL-400型(非鉄材料用) 鋸刃 ハイス丸ノコ φ250 × 1t 片刃 鋸刃モーター 1馬力 鋸刃回転数 1420rpm 角度振り 90° ~ 30° 切断断面 210W ± 2mm × 7H 素材肉厚 0.1mm - 0.2mm 素材 1000系統アル材 素材長 2600mm/MAX 切断長 30mm~100mm	心軸 AL-400型(用非鉄刀片鋸) 鋸刃 高速鋼圓刀 φ250 × 1t 片刃 鋸刃電動機 1馬力 鋸刃回転数 1420rpm 揺動角度 90° ~ 30° 切断断面 210W ± 2mm × 7H 素材壁厚 0.1mm - 0.2mm 原料 1000系統鋸材 素材長さ 2600mm/MAX 切断長さ 30mm~100mm	心軸 AL-400型(用非鉄刀片鋸) 鋸刃 高速鋼圓刀 φ250 × 1t 片刃 鋸刃電動機 1馬力 鋸刃回転数 1420rpm 揺動角度 90° ~ 30° 切断断面 210W ± 2mm × 7H 素材壁厚 0.1mm - 0.2mm 原料 1000系統鋸材 原料長さ 2600mm/MAX 切断長さ 30mm~100mm	1	500,000	40,000	埼玉・坂戸
射出成形機 電動																
180		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東芝機械	东芝机械	TOYO MACHINERY CO.,LTD	2002	EC450-26A	型締力 450t スクリュー径 φ70 総ショット数 1196931 稼働時間 32779h 5軸サーボ取出機(スターⅨ-1100)付	鎖模壓力 450t 螺絲直徑 φ70 推算發射數 1196931 稼働時間 32779h 付5軸同服取出机(星机精Ⅸ-1100)	鎖模壓力 450t 螺絲直徑 φ70 推算發射數 1196931 稼働時間 32779h 付5軸同服取出机(星机精Ⅸ-1100)	1	ご相談		タイ
181		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2004	ES7000	型締力 350t スクリュー径 φ63 耐蝕耐磨耗 稼働時間 25945h 推算ショット数 2015942 取出機(スター TWS-100DFM-5 №T10F-0245)付	鎖模壓力 350t 螺絲直徑 φ63 耐蝕耐磨耗 作業時間 25945h 推算發射數 2015942 取出机(星 TWS-100DFM-5 №T10F-0245)	鎖模壓力 350t 螺絲直徑 φ63 耐蝕耐磨耗 稼働時間 25945h 推算發射數 2015942 取出机(星 TWS-100DFM-5 №T10F-0245)	1	8,000,000	480,000	愛知・三好
182		2色射出成形機	2色注射成型机	2 color Injection Molding Machine	住友重機械工業	住友重机械工业	Sumitomo Heavy Industries	2009	SE280HS-CI	型締力 280t スクリュー径 F側 φ36 R側 φ46 総ショット数 1886465 ショット 稼働時間 37651h 取出機 (ユーシ YAI150DL 2009年 3700072001) 取出機 (ユーシ HOPF ive650 2009年 3700072003)	鎖模壓力 280t 螺絲直徑 F側 φ36 R側 φ46 推算發射數 1886465 發 稼働時間 37651h 取出机 (有信 YAI150DL 2009年 3700072001) 取出机 (有信 HOPF ive650 2009年 3700072003)	鎖模壓力 280t 螺絲直徑 F側 φ36 R側 φ46 推算發射數 1886465 發 稼働時間 37651h 取出机 (有信 YAI150DL 2009年 3700072001) 取出机 (有信 HOPF ive650 2009年 3700072003)	1	18,000,000	1,440,000	埼玉・坂戸
183		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	2003	Si-130Ⅱ	型締力 130t スクリュー径 φ24 光学仕様 総ショット数 3842473 稼働時間 34919.4h 射出速度 600mm/sec 取出機 (セーラ 万年筆 RZ-200 α-A) 付	鎖模壓力 130t 螺絲直徑 φ24 光学規格 总发射数 3842473 稼働時間 34919.4h 射出速度 600mm/sec 取出机 付(SIRA万年筆 RZ-200α-A)	鎖模壓力 130t 螺絲直徑 φ24 光学規格 總發射數 3842473 稼働時間 34919.4h 射出速度 600mm/sec 取出机 付(SIRA万年筆 RZ-200α-A)	1	1,800,000	144,000	愛知・三好
184		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2006	NEX110-12E	型締力 110t スクリュー径 φ28 取出機(ハモ EXFⅡ-150M)付	鎖模壓力 110t 螺絲直徑 φ28 付取出机(哈模 EXFⅡ-150M)	鎖模壓力 110t 螺絲直徑 φ28 付取出机(哈模 EXFⅡ-150M)	1	ご相談		タイ
185		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2003	S-2000i100A	型締力 100t スクリュー径 φ28 耐蝕耐磨耗仕様 総ショット数 2510575 ショット 稼働時間 95356h 取出機(スター GX-700S No GX07N-0600) 付	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 耐蝕耐磨耗 总发射数 2510575 稼働時間 95356h 付取出机(星精机 GX-700S No GX07N-0600)	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 耐蝕耐磨耗 總發射數 2510575 稼働時間 95356h 付取出机(星精机 GX-700S No GX07N-0600)	1	3,450,000	276,000	埼玉・川越
186		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2003	S-2000i100A	型締力 100t スクリュー径 φ28 取出機(スター GX-700S No GX07N-0599) 付	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 付取出机(星机精 GX-700S No GX07N-0599)	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 付取出机(星机精 GX-700S No GX07N-0599)	1	3,450,000	276,000	埼玉・川越
187		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	2004	Si-100Ⅲ-D150	型締力 100t スクリュー径 φ28 総ショット数 5634900 ショット 稼働時間 57984h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 总发射数 5634900 發 稼働時間 57984h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 總發射數 5634900 發 稼働時間 57984h	1	ご相談		タイ
188		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	2004	Si-100Ⅲ-D150	型締力 100t スクリュー径 φ28 総ショット数 7300529 ショット 稼働時間 56662h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 总发射数 7300529 發 稼働時間 56662h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 總發射數 7300529 發 稼働時間 56662h	1	ご相談		タイ
189		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	2003	Si-100Ⅲ-D150	型締力 100t スクリュー径 φ28 総ショット数 6395320 ショット 稼働時間 53131h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 总发射数 6395320 發 稼働時間 53131h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ28 總發射數 6395320 發 稼働時間 53131h	1	ご相談		タイ
190		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	新潟鐵工成形機	新潟机械科技	Niigata Machine Techono Co.,Ltd	2002	MD100SⅣ	型締力 100t スクリュー径 φ30 総ショット数 11091441 ショット 稼働時間 84613h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ30 总发射数 11091441 發 稼働時間 84613h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ30 總發射數 11091441 發 稼働時間 84613h	1	2,000,000	160,000	埼玉・川越
191		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	新潟鐵工成形機	新潟机械科技	Niigata Machine Techono Co.,Ltd	2002	MD100SⅣ	型締力 100t スクリュー径 φ35(耐磨・耐腐食) 総ショット数 10628517 ショット 稼働時間 83183h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ35(耐食耐摩耗) 总发射数 10628517 稼働時間 83183h	鎖模壓力 100t 螺絲直徑 φ35(耐食耐摩耗) 總發射數 10628517 稼働時間 83183h	1	2,000,000	160,000	埼玉・川越
192		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	住友重機械工業	住友重机械工业	Sumitomo Heavy Industries	1997	SS100	型締力 100 t スクリュー径 φ36 耐蝕耐磨耗 総ショット数 2413836 稼働時間 61198h	鎖模壓力 100 t 螺絲直徑 φ36 耐食耐摩耗 总发射数 2413836 稼働時間 61198h	鎖模壓力 100 t 螺絲直徑 φ36 耐食耐摩耗 總發射數 2413836 發 稼働時間 61198h	1	1,000,000	80,000	愛知・三好
193		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ニイガタマシンテクノ	新潟机械科技	Niigata Machine Techono Co.,Ltd	2004	MD75SⅣ	型締力 75t スクリュー径 φ35 (耐磨耗・耐腐食) 総ショット数 10867537 ショット 稼働時間 68768h	鎖模壓力 75t 螺絲直徑 φ35(耐食耐摩耗) 总发射数 10867537 稼働時間 68768h	鎖模壓力 75t 螺絲直徑 φ35(耐食耐摩耗) 總發射數 10867537 發 稼働時間 68768h	1	2,000,000	160,000	埼玉・川越

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	规格	规格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
194		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	新潟鉄工所	新泻铁工所	NIIGATA	1999	MD75S3	型締力75 t スクリュー径 φ30 耐磨耗・耐腐食 総ショット数 8094685 稼働時間 140258h	鎖模壓力75 t 螺旋直径φ30 耐食耐摩耗 總發射數 8094685 稼働時間 140258h	鎖模壓力75 t 螺旋直径φ30 耐食耐摩耗 總發射數 8094685 稼働時間 140258h	1	1,200,000	96,000	愛知・三好
195		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	2012	SI-50Vcs-D150	型締力 50t スクリュー径 φ24 総ショット数 1674545 稼働時間 10555h	锁模压力 50t 螺旋直径φ24 总发射数1674545 稼働时间 10555h	鎖模壓力 50t 螺旋直径φ24 總發射數1674545 稼働時間10555h	1	ご相談		タイ
196		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	2007	SI-50IV-D75B	型締力 50t スクリュー径 φ24 総ショット数 964919 稼働時間 19944h	锁模压力50t 螺杆直径φ24 总发射数 964919发 稼働时间19944h	鎖模壓力50t 螺杆直径φ24 總發射數 964919發 稼働時間19944h	1	ご相談		タイ
197		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2006	NEX50-5E	型締力 50t スクリュー径 φ26	锁模压力 50t 螺旋直径φ26	鎖模壓力 50t 螺旋直径φ26	1	3,000,000	240,000	愛知・名四
198		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	住友重機械工業	住友重机械工业	Sumitomo Heavy Industries	2004	SE50D	型締力 50t スクリュー径 φ25 取出機 ユーシ製HOP II -G 450付	锁模压力50t 螺旋直径25φ 付取出机 有信制HOP II -G 450	鎖模壓力 50t 螺旋直径25φ 付取出機 有信制HOP II -G 450	1	ご相談		タイ
199		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	2004	SI-50Ⅲ-C75	型締力 50t スクリュー径 φ24 総ショット数 8237226ショット 稼働時間 81434h	锁模压力50t 螺旋直径φ24 总发射数 8237226发 稼働时间 81434h	鎖模壓力 50t 螺旋直径φ24 總發射數 8237226發 稼働時間 81434h	1	2,250,000	180,000	埼玉・川越
200		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2004	S-2000i50A	型締力50t スクリュー径 φ26 耐蝕耐磨耗 総ショット数 6921042 稼働時間 55610h 3軸取出機(スター-CYS-600G)付	锁模压力50t 螺旋直径φ26 耐食耐摩耗 总发射数6921042 稼働时间 55610h 付3轴取出机(星精机CYS-600G)	鎖模壓力 50t 螺旋直径φ26 耐蝕耐摩耗 總發射數6921042 稼働時間 55610h 付3軸取出機(星精機CYS-600G)	1	2,800,000	224,000	愛知・三好
201	入荷	射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	住友重機械工業	住友重机械工业	Sumitomo Heavy Industries	2003	SE50D	型締力 50t スクリュー径 φ25 耐蝕耐磨耗仕様 総ショット数 5386608 稼働時間 38529h	锁模压力50t 螺旋直径 φ25 耐食耐摩耗 总发射数 5386608 稼働时间38529h	鎖模壓力 50t 螺旋直径 φ25 耐食耐摩耗 總發射數 5386608 稼働時間38529h	1	2,200,000	176,000	愛知・三好
202		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2002	S-2000i50A	型締力 50 t スクリュー径 φ20 溫調機 (松井製 MIC-L S/N 00012) 付	锁模压力50 t 螺旋直径φ20 付溫調机 (松井制 MIC-L S/N 00012)	鎖模壓力 50 t 螺旋直径φ20 付溫調機 (松井制 MIC-L S/N 00012)	1	ご相談		タイ
203		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	住友重機械工業	住友重机械工业	Sumitomo Heavy Industries	2000	SE50S	型締力 50t スクリュー径 φ25 総ショット数 11318332ショット 稼働時間 72606h 取出機(スター CYS-600FB No60CYS-0087) 付	锁模压力 50t 螺旋直径φ25 总发射数 11318332发 稼働时间 72606h 付取出机(星 CYS-600FB No60CYS-0087)	鎖模壓力 50t 螺旋直径φ25 總發射數 11318332發 稼働時間 72606h 付取出機 星 CYS-600FB No60CYS-0087)	1	1,700,000	136,000	埼玉・川越
204		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	新潟鉄工所	新泻铁工所	NIIGATA	2000	MD50S-Ⅲ	型締力50 t スクリュー径 φ30 耐蝕耐磨仕様 総ショット数 7643607 稼働時間 131924h 取出機(ユシ精機 AT-120S 2000年 №28138101) 付	锁模压力50 t 螺旋直径φ30 耐食耐摩耗 总发射数7643607 稼働时间 131924h 付取出机(有信精機 AT-120S 2000年 № 28138101)	鎖模壓力 50 t 螺旋直径φ30 耐食耐摩耗 總發射數7643607 稼働時間 131924h 付取出機(有信精機 AT-120S 2000年 № 28138101)	1	1,200,000	96,000	愛知・三好
205		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	2000	SI-50	型締力 50t スクリュー径 φ24 取出機(ユシン VN-EA-35S №28267501) 付	锁模压力50t 螺旋直径 φ24 付取出机(有信VN-EA-35S №28267501)	鎖模壓力 50t 螺旋直径 φ24 付取出機(有信VN-EA-35S №28267501)	1	650,000	52,000	愛知・三好
206		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2000	α-50iA	型締力 50t スクリュー径 φ26 取出機(ユシンHOP II -M550)	锁模压力50t 螺杆直径 φ26 付取出机(有信制HOP II -M550)	鎖模壓力 50t 螺旋直径 φ26 付取出機(有信制HOP II -M550)	1	ご相談		タイ
207		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	1998	α-50C	型締力50 t スクリュー径 φ28 総ショット数 19957569ショット 稼働時間 98908h	锁模压力50 t 螺杆直径 φ28 总发射数 19957569发 稼働时间98908h	鎖模壓力 50 t 螺杆直径 φ28 總發射數 19957569發 稼働時間98908h	1	1,500,000	120,000	埼玉・川越
208		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2004	ES400	型締力 40t スクリュー径 φ26 総ショット数 857550 稼働時間 10158h	锁模压力40t 螺杆直径φ26 总发射数 857550发 稼働时间10158h	鎖模壓力 40t 螺杆直径φ26 總發射數 857550發 稼働時間10158h	1	ご相談		タイ
209		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2004	ES400	型締力 40t スクリュー径 φ26 総ショット数 743105 稼働時間 8860h	锁模压力40t 螺杆直径φ26 总发射数 743105发 稼働时间8860h	鎖模壓力 40t 螺杆直径φ26 總發射數 743105發 稼働時間8860h	1	ご相談		タイ
210		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2004	ES400	型締力 40t スクリュー径 φ26 総ショット数 716304 稼働時間 8710h	锁模压力40t 螺杆直径φ26 总发射数 716304发 稼働时间8710h	鎖模壓力 40t 螺杆直径φ26 總發射數 716304發 稼働時間8710h	1	ご相談		タイ
211		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2003	ES400	型締力 40t スクリュー径 φ26 総ショット数 865575 稼働時間 10410h	锁模压力40t 螺杆直径φ26 总发射数 865575发 稼働时间10410h	鎖模壓力 40t 螺杆直径φ26 總發射數 865575發 稼働時間10410h	1	ご相談		タイ
212		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2003	ES400	型締力 40t スクリュー径 φ26 総ショット数 742079 稼働時間 8847h	锁模压力40t 螺杆直径φ26 总发射数 742079发 稼働时间8847h	鎖模壓力 40t 螺杆直径φ26 總發射數 742079發 稼働時間8847h	1	ご相談		タイ
213		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東芝機械	东芝机械	TOSHIBA MACHINE	2000	EC40-1B	型締力 40t スクリュー径 φ28 総ショット数 6962672ショット 稼働時間 37172h	锁模压力40t 螺杆直径φ28 总发射数 6962672发 稼働时间37172h	鎖模壓力 40t 螺杆直径φ28 總發射數 6962672發 稼働時間37172h	1	400,000	32,000	埼玉・川越
214		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2007	S-2000i30B	型締力 30t スクリュー径 φ18 取出機(ユシン製YA-30DL) 付	锁模压力30t 螺杆直径 φ18 付取出机(有信制YA-30DL)	鎖模壓力 30t 螺旋直径 φ18 付取出機(有信制YA-30DL)	1	ご相談		タイ

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	规格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
215		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2005	S-2000i30A	型締力30 t スクリュー径 φ20 総ショット数 4510796 稼働時間 27448h 取出機(EXF II-60M No.041553)付	锁模压力30 t 螺杆直径φ20 总发射数4510796 稼働時間27448h 付取出機(EXF II-60M No.041553)	鎖模壓力30 t 螺杆直径φ20 總發射數4510796 稼働時間27448h 付取出機(EXF II-60M No.041553)	1	2,600,000	208,000	愛知・三好
216		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	1998	Si-30	型締力 30t 総ショット数 17229268 稼働時間 117635h	锁模压力30t 总发射数17229268 稼働時間117635h	鎖模壓力30t 總發射數17229268 稼働時間 117635h	1	ご相談		タイ
217		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	住友重機械工業	住友重机械工业	Sumitomo Heavy Industries	2000	SE18S	型締力 18t スクリュー径 φ14 取出機(ユーン VNEA35SL No.272375-02) 温調機(レイトン KWC-01He NoSKN5010013) 付	锁模压力 18t 螺杆直径φ14 取出机(有信 VNEA35SL No272375-02) 付温調機(冷研 KCW-01He No SKN5010013)	鎖模壓力 18t 螺旋直径φ14 取出機(有信 VNEA35SL No272375-02) 付溫調機(冷研 KCW-01He No SKN5010013)	1	400,000	32,000	埼玉・川越
218		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	住友重機械工業	住友重机械工业	Sumitomo Heavy Industries	2000	SE18S	型締力 18t スクリュー径 φ14 取出機(ユーン VNEA35SL No.272382-07) 温調機(レイトン KCW-01He NoSKN5110009) 付	锁模压力 18t 螺杆直径φ14 取出机(有信 VNEA35SL No272382-07) 付温調機(冷研 KCW-01He No SKN5110009)	鎖模壓力 18t 螺旋直径φ14 取出機(有信 VNEA35SL No272382-07) 付溫調機(冷研 KCW-01He No SKN5110009)	1	400,000	32,000	埼玉・川越
219		堅型射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ニイガタマシンテクノ	新潟机械科技	Niigata Machine Techno Co.,Ltd	2000	MDV50ST	型締力 50t スクリュー径 φ24	锁模压力50t 螺杆直径24φ	鎖模壓力50t 螺杆直径24φ	1	ご相談		タイ
220		堅型射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	ニイガタマシンテクノ	新潟机械科技	Niigata Machine Techno Co.,Ltd	2000	MDV50ST	型締力 50t スクリュー径 φ24	锁模压力50t 螺杆直径24φ	鎖模壓力50t 螺杆直径24φ	1	ご相談		タイ
221		堅型射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY	2012	ET-40VR2	型締力 40t スクリュー径 φ24	锁模压力50t 螺杆直径24φ	鎖模壓力50t 螺杆直径24φ	1	ご相談		タイ
222		堅型射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2009	TH40E5VE	型締力 40t スクリュー径 φ25 総ショット数 2,790,142ショット 稼働時間 12976h 取出機(ユーン V-HOP550X 2009年製) 付	锁模压力40t 螺杆直径φ25 总发射数 2,790,142发 稼働時間12976h 付取出機(有信 V-HOP550X 2009年制)	鎖模壓力40t 螺杆直径φ25 總發射數 2,790,142發 稼働時間12976h 付取出機(有信 V-HOP550X 2009年制)	1	4,000,000	320,000	愛知・三好
223		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2006	TR55EH2	型締力 55 t スクリュー径 φ22 総ショット数 2826562 稼働時間 14186h 取出機 HAS II e80SW 付	锁模压力 55 t 螺旋直径φ22 总发射数 2826562 稼働時間 14186h 付取出機 HAS II e80SW	鎖模壓力 55 t 螺旋直径φ22 總發射數 2826562 稼働時間 14186h 付取出機 HAS II e80SW	1	2,500,000	200,000	愛知・三好
224		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2006	TR55EH2	型締力 55t スクリュー径φ18 取出機(スター精機 GX-700S II) 付 温調機(MCN-15H) 付	锁模压力55 t 螺旋直径φ18 付取出機(星精機 GX-700S II) 付温調機(MCN-15H)	鎖模壓力55 t 螺旋直径φ18 付取出機(星精機 GX-700S II) 付溫調機(MCN-15H)	1	2,200,000	176,000	愛知・名古屋
225		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2008	LA40	型締力 40t スクリュー径 φ18 総ショット数 7698047 ショット 稼働時間 31040h	锁模压力 40t 螺旋直径 φ18 总发射数7698047发 稼働時間31040h	鎖模壓力 40t 螺旋直径 φ18 總發射數7698047发 稼働時間31040h	1	2,800,000	224,000	埼玉・川越
226		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2003	TR20EH	型締力 20t スクリュー径 φ18 総ショット数 18300334 ショット 稼働時間 558070h	锁模压力20t 螺旋直径 φ18 总发射数18300334 稼働時間 558070h	鎖模壓力20t 螺旋直径 φ18 總發射數18300334 稼働時間 558070h	1	ご相談		タイ
227		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2008	TR10EH2	型締力 10t スクリュー径 φ18 総ショット数 854000 稼働時間 4569.7h 取出機(TZ-500製番TZ05-0028)付	锁模压力10t 螺杆直径φ18 总发射数 854000 稼働時間 4569.7h 付取出機(TZ-500製番TZ05-0028)	鎖模壓力10t 螺杆直径φ18 總發射數 854000 稼働時間 4569.7h 付取出機(TZ-500製番TZ05-0028)	1	1,000,000	80,000	愛知・三好
228		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2007	TR10EH2	型締力 10t スクリュー径 φ18 総ショット数 1078972 稼働時間 6497.6h 取出機(ユーンSXA-10 II 製番3505620004)付	锁模压力10t 螺杆直径φ18 总发射数 1078972 稼働時間 6497.6h 付取出機(有信SH400制番3505620004)	鎖模壓力10t 螺杆直径φ18 總發射數 1078972 稼働時間 6497.6h 付取出機(有信SH400制番3505620004)	1	1,000,000	80,000	愛知・三好
229		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2007	TR10EH2	型締力 10t スクリュー径 φ18 総ショット数 1120825 稼働時間 5316.1h 取出機(ユーンSX-mini特別仕様 製番3501364002)付	锁模压力10t 螺杆直径φ18 总发射数 1120825 稼働時間 5316.1h 付取出機(有信SX-mini特別規格 制番3501364002)	鎖模壓力10t 螺杆直径φ18 總發射數 1120825 稼働時間 5316.1h 付取出機(有信SX-mini特別規格 制番3501364002)	1	1,000,000	80,000	愛知・三好
230		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2006	TR05EH2	型締力 5t スクリュー径 φ14 総ショット数 20331174ショット 稼働時間 50798h 取出機(ハ-モ SH400G No19361) 乾燥機(カワタ DV-5) 温調機(カワタ TWG-15MD NoSKN5729243) 付	锁模压力 5t 螺杆直径φ14 总发射数20331174发 稼働時間 50798h 取出机(哈模 SH400G No19361) 干燥機(KAWADA DV-5) 付温調機(KAWADA TWG-15MD NoSKN5729243)	鎖模壓力 5t 螺杆直径φ14 總發生數20331174發 稼働時間 50798h 取出機(哈模 SH400G No19361) 乾燥機(KAWADA DV-5) 付溫調機(KAWADA TWG-15MD NoSKN5729243)	1	800,000	64,000	埼玉・川越
231		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2006	LD05EH2	型締力 5t スクリュー径 φ14 総ショット数 18598047ショット 稼働時間 48385h 取出機(ハ-モ SH400G No19315) 乾燥機(カワタ DV-5) 温調機(カワタ TWG-15MD NoSKN5729235) 付	锁模压力5t 螺杆直径 φ14 总发射数1859804发 稼働時間 48385h 取出机(哈模SH400G No19315) 干燥機(KAWADA DV-5) 温調機(KAWADA TWG-15MD NoSKN5729235)	鎖模壓力 5t 螺杆直径 φ14 總發射數1859804發 稼働時間 48385h 取出機(哈模SH400G No19315) 乾燥機(KAWADA DV-5) 溫調機(KAWADA TWG-15MD NoSKN5729235)	1	900,000	72,000	埼玉・川越
232		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机(混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2004	TR05EH	型締力 5t スクリュー径 φ14 総ショット数 35910958ショット 稼働時間 51181h 取出機(セラー OE-2890) ネッパ(松井製 PMD-1.5-OP) 付	锁模压力 5t 螺杆直径φ14 总发射数35910958发 稼働時間 51181h 取出机(SELLAOE-2890) 付料斗(松井制 PMD-1.5-OP)	鎖模壓力 5t 螺杆直径φ14 總發射數35910958發 稼働時間 51181h 取出機(SELLAOE-2890) 付料斗(松井制 PMD-1.5-OP)	1	700,000	56,000	埼玉・川越

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	规格	规格	台数	取扱価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
233		射出成形機(ハイブリッド)	注射成型机 (混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2004	TR05EH	型締力 5t スクリュー径 φ14 総ショット数 41891449発 稼働時間 58343h 取出機(セーラ OE-2890) キャバー(松井製 PMD-1.5-OP) 付	锁模压力5t 螺杆直径φ14 总发射数 41891449发 稼働时间 58343h 取出机 SELLA OE-2890 付料斗(松井製 PMD-1.5-OP)	鎖模壓力5t 螺杆直徑φ14 總發射數 41891449發 稼働時間 58343h 取出機 SELLA OE-2890 付料斗(松井製 PMD-1.5-OP)	1	600,000	48,000	埼玉・川越
234		堅型締横射出成形機 (ハイブリッド)	直力型电动横射成型机 (混合)	Injection Molding Machine (electrical)	日精樹脂工業	日精树脂工业株式 会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2010	TNX220R100A	型締力220 t スクリュー径 φ71 総ショット数 332030 稼働時間 10459h	锁模压力220 t 螺杆直径 φ71 总发射数 332030 稼働时间10459h	鎖模壓力220 t 螺杆直徑 φ71 總發射數 332030 稼働時間10459h	1	12,000,000	960,000	愛知・三好
235		堅型射出成形機(ハイブリッド)	直力型电动注射成型机 (混合)	Injection Molding Machine (electrical)	ソディックプラスチック	沙迪克	Sodick Co.,Ltd	2006	TR40EHV	型締力 40t スクリュー径 φ22 総ショット数 199840 稼働時間 1079h	锁模压力40t 螺杆直径φ22 总发射数199840 稼働时间1079h	鎖模壓力40t 螺杆直徑φ22 總發射數199840 稼働時間1079h	1	3,500,000	280,000	埼玉・川越
射出成形機 油圧																
236		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	川口鉄工	川口铁工	KAWAGUCHI.LTD	1996	KM180B2	型締力180 t スクリュー径 φ55	锁模压力180 t 螺杆直径 φ55	鎖模壓力180 t 螺杆直徑 φ55	1	ご相談		タイ
237		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	日本製鋼所	日本制钢所	The Japan Steel Works,Ltd.	1991	J150E	型締力 150t スクリュー径 φ51	锁模压力150 t 螺杆直径 φ51	鎖模壓力150 t 螺杆直徑 φ51	1	ご相談		タイ
238		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	1996	TM-130G2	型締力 130t	锁模压力 130t	鎖模壓力 130t	1	ご相談		タイ
239		2色射出成形機	2色注射成型机	2 color Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式 会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2002	DC120-9A	型締力120 t スクリュー径 φ32(一次・二次側) 総ショット数 6112172 稼働時間 73435h 取出機(スター精機 GX-700S №GX07N-0018)付 取出機(スター精機 SP-600FⅢ №SP06Ⅲ-0168)付	锁模压力120 t 螺杆直径φ32(第一次・第二次方面) 总发射数 6112172 稼働时间 73435h 付取出机(星精機 GX-700S №GX07N-0018) 取出机(星精機 SP-600FⅢ №SP06Ⅲ-0168)	鎖模壓力120 t 螺杆直徑φ32(第一次・第二次方面) 總發射數 6112172 稼働時間 73435h 付取出機(星精機 GX-700S №GX07N-0018) 取出機(星精機 SP-600FⅢ №SP06Ⅲ-0168)	1	5,400,000	432,000	愛知・三好
240		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	1996	TI-50H	型締力 50t スクリュー径 28φ	锁模压力50t 螺杆直径28φ	鎖模壓力50t 螺杆直徑28φ	1	ご相談		タイ
241		射出成形機	注射成型机	Injection Molding Machine	東洋機械金属	东洋机械金属	TOYO MACHINERY CO.,LTD	1996	TI-30H	型締力 30t	锁模压力 30t	鎖模壓力 30t	1	ご相談		タイ
242		堅型射出成形機	直力型电动注射成型机	Injection Molding Machine	日精樹脂工業	日精树脂工业株式 会社	NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO.,LTD	2003	TH40-2VSE	型締力 40t スクリュー径 φ19 総ショット数 1927374発 稼働時間 13267h 取出機(ユニシ V-HOP450RX No3142081 2003年) 付	锁模压力 40t 螺杆直径φ19 总发射数 1927374发 稼働时间 13267h 付取出机(有信 V-HOP450RX No3142081 2003 年)	鎖模壓力 40t 螺杆直徑φ19 總發射數 1927374發 稼働時間 13267h 付取出機(有信 V-HOP450RX No3142081 2003 年)	1	1,500,000	120,000	埼玉・川越
243		堅型射出成形機	直力型电动注射成型机	Injection Molding Machine	山城精機製作所	SANJO	SANJO	2005	SAV-30-30-CP	型締力30t スクリュー径26φ	锁模压力30t 螺杆直径 26φ	鎖模壓力30t 螺杆直徑 26φ	1	1,000,000	80,000	愛知・名四
244		堅型射出成形機	直力型电动注射成型机	Injection Molding Machine	山城精機製作所	SANJO	SANJO	2005	VSS-10-7-P	型締力8 t	锁模压力8t	鎖模壓力8t	1	500,000	40,000	愛知・三好
成形用周辺機器																
245	備下	取出機	抽出机	Take out device	ハーモ	哈模	Harmo	2010	HRX-150Ga				1	600,000	48,000	広島・福山
246		取出機	抽出机	Take out device	スター精機	星精机械	STAR SEIKI	2010	TZ-500SⅡ	200/220V 50/60Hz ストローク500(製品側) 500(ランナー側) 195°325(製品側前後軸) 105.5°235.5(ランナー側前後軸)	200/220V 50/60Hz 行程 500(制品面) 500(滑槽面) 195°325(制品側前後軸) 105.5°235.5(滑槽側前後軸)	200/220V 50/60Hz 行程 500(制品面) 500(滑槽面) 195°325(制品側前後軸) 105.5°235.5(滑槽側前後軸)	1	400,000	32,000	埼玉・川越
247		取出機	抽出机	Take out device	ユーシン精機	有信精机	yushin	2008	YAx-70SL	3軸	3軸	3軸	1	1,000,000	80,000	愛知・三好
248	入荷	取出機	抽出机	Take out device	ハーモ	哈模	Harmo	2007	HRX-500GWf	5軸サーボ メイン・ラムストローク1300mm	5軸伺服 主臂行程1300mm	5軸伺服 主臂行程1300mm	1	900,000	72,000	愛知・三好
249		取出機	抽出机	Take out device	ユーシン精機	有信精机	yushin	2000	AN-M-60S	3軸(1軸サーボ駆動、他軸はエア駆動)	3軸(1轴伺服驱动、他轴为空气驱动)	3軸(1轴伺服驅動、他軸為空氣驅動)	1	250,000	20,000	愛知・三好
250		取出機	抽出机	Take out device	ユーシン精機	有信精机	yushin	1999	VNEA150V	サーボ式 3軸	伺服式 3軸	伺服式 3軸	1	300,000	24,000	埼玉・川越
251		取出機	抽出机	Take out device	ユーシン精機	有信精机	yushin	2012	HOP Five550	スイング式ランナー取出機 昇降ストローク550mm	摇摆式叶轮取出机 升降行程550mm	摇摆式葉輪取出機 升降行程550mm	1	150,000	12,000	愛知・三好
252		取出機	抽出机	Take out device	ユーシン精機	有信精机	yushin	2003	HOPⅢ-G550X	スイング式ランナー取出機 上下ストローク550mm	摇摆式叶轮取出机 上下行程550mm	摇摆式葉輪取出機 升降行程550mm	1	80,000	6,400	愛知・三好
253		乾燥機	干燥机	Drying Machine	シュトルツ	STOLZ	STOLZ	2007	NS-50	乾燥温度150° 仕込量85ℓ	干燥温度150° 准备量85ℓ	乾燥溫度150° 準備量85ℓ	1	800,000	64,000	愛知・名四
254		乾燥機	干燥机	Drying Machine	松井製作所	STOLZ	STOLZ	2007	DPD-3-15-J	最高使用温度 130℃ 容量 25L 最大風量 2.0/2.5(50/60Hz) 外形寸法 710×570×1551 重量 240kg	最高使用温度 130℃ 容量 25L 最大風量 2.0/2.5(50/60Hz) 外觀尺寸 710×570×1551 重量 240kg	最高使用温度 130℃ 容量 25L 最大風量 2.0/2.5(50/60Hz) 外觀尺寸 710×570×1551 重量 240kg	1	600,000	48,000	埼玉・川越
255		乾燥機	干燥机	Drying Machine	カワタ	KAWATA	KAWATA	2005	DV-10	減圧乾燥機 乾燥温度50～120℃	減圧干燥机 加热温度50～120℃	減壓乾燥機 加熱溫度50～120℃	1	300,000	24,000	愛知・三好

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	産家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
256		乾燥機	干燥机	Drying Machine	カワタ	KAWATA	KAWATA	2005	DRY-PIT(DL-5C)	乾燥機の容量0.09/0.12kW (50/60Hz) ホッパ有効容量5tタンク付風 光学用熱風乾燥機 光学レンズ成形用	干燥吹风机容量0.09/0.12kW (50/60Hz) 付料斗有効容量5t大槽 光学用熱風干燥机 光学鏡頭成形用	乾燥吹風機容量0.09/0.12kW (50/60Hz) 付料斗有効容量5t槽 光学用熱風乾燥機 光学鏡頭成形用	1	200,000	16,000	愛知・三好
257		除湿乾燥機	除湿干燥机	Dehumidifier dryer	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	1991	DMZ-80	乾燥ホッパー・50kg シェットベクター付	干燥料斗:50kg 付選擇噴霧	乾燥料斗:50kg 付選擇噴霧	1	150,000	12,000	愛知・三好
258		箱型乾燥機	箱式干燥机	Compartment dryer	加藤理機製作所	KATO-RIKI	KATO-RIKI	1980	KRSL-4	3相 200V 最高温度150℃ 器内寸法:900×1100	3相 200V 最高温度150℃ 容量尺寸:900×1100	3相 200V 最高温度150℃ 容量尺寸:900×1100	1	150,000	12,000	愛知・三好
259		乾燥ホッパー	干燥料斗	Drying Hopper	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2008	PMD-1.5-OM	最高温度 160° 仕込み量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	1	200,000	16,000	愛知・三好
260		乾燥ホッパー	干燥料斗	Drying Hopper	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2008	PMD-1.5-OM	最高温度 160° 仕込み量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	1	200,000	16,000	愛知・三好
261		乾燥ホッパー	干燥料斗	Drying Hopper	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2008	PMD-1.5-OM	最高温度 160° 仕込み量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	1	200,000	16,000	愛知・三好
262		乾燥ホッパー	干燥料斗	Drying Hopper	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2008	PMD-1.5-OM	最高温度 160° 仕込み量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	1	200,000	16,000	愛知・三好
263		乾燥ホッパー	干燥料斗	Drying Hopper	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2008	PMD-1.5-OM	最高温度 160° 仕込み量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	最高温度 160° 準備量 3t	1	200,000	16,000	愛知・三好
264		ホッパードライヤー	加料斗干燥器	Hopper dryer	ハーモ	哈模	Harmo	2013	THD-50F	熱風乾燥機 仕込量:50kg	热风干燥机 准备量:50kg	熱風乾燥機 準備量:50kg	1	300,000	24,000	愛知・三好
265		ホッパーローダー	加料斗装载机	Hopper Loader	ハーモ	哈模	Harmo	中古	SL-S	0.75KW	0.75KW	0.75KW	1	90,000	7,200	愛知・三好
266		ハイオートローダー	高自动装载机	High Auto Loader	中村科学工業	中村科学工业	Nakamura Kagakukougyo	2000	2HV750M/M/CPDS-3V				1	40,000	3,200	愛知・三好
267		オートローダー	自动装载机	Auto Loader	晏邦電機	YANNBANG	YANNBANG	2004	TBE-4	0.8kw 輸送能力400kg/h	0.8kw 輸送能力400kg/h	0.8kw 輸送能力400kg/h	1	30,000	2,400	愛知・三好
268		オートローダー	自动装载机	Auto Loader	晏邦電機	YANNBANG	YANNBANG	2004	TBE-4	0.8kw 輸送能力400kg/h	0.8kw 輸送能力400kg/h	0.8kw 輸送能力400kg/h	1	30,000	2,400	愛知・三好
269	人商	オートローダー	自动装载机	Auto Loader	晏邦電機	YANNBANG	YANNBANG	2002	TBE-4	0.8kw 輸送能力 400kg/h	0.8kw 輸送能力 400kg/h	0.8kw 輸送能力 400kg/h	1	25,000	2,000	愛知・三好
270		ジェットローダー	喷射装运机	Jet Loader	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2004	JL2-4V-OP	最大出力50/60Hz 090/1.15kW	最大輸出力50/60Hz 090/1.15kW	最大輸出力50/60Hz 090/1.15kW	1	100,000	8,000	愛知・三好
271		金型温度調節機	模具温度控制机	Temperature Controller for molds	ニッセイ	日精产业	NISSEI	中古	NH-36H	媒体油 使用温度 120℃	煤质水 使用温度 120℃	煤質水 最高使用温度 120℃	1	10,000	800	埼玉・川越
272		金型温度調節機	模具温度控制机	Temperature Controller for molds	シュトルツ	STOLZ	STOLZ	2008	TC-32	媒体油 最高使用温度 150℃	煤质油 最高使用温度 150℃	煤質油 最高使用温度 150℃	1	150,000	12,000	埼玉・川越
273		金型温度調節機	模具温度控制机	Temperature Controller for molds	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2008	MCAX-20-J-OP	媒体油 60～180℃	煤质油 60～180℃	煤質油 60～180℃	1	250,000	20,000	愛知・三好
274		金型温度調節機	模具温度控制机	Temperature Controller for molds	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2003	GMCA-55J	媒体油 60℃～160℃	煤质油 60～160℃	煤質油 60～160℃	1	150,000	12,000	愛知・三好
275		金型温度調節機	模具温度控制机	Temperature Controller for molds	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2005	GMCA-25J	媒体油 60℃～160℃	煤质油 60～160℃	煤質油 60～160℃	1	120,000	9,600	愛知・三好
276		金型温度調節機	模具温度控制机	Temperature Controller for molds	ハーモ	哈模	Harmo	1998	HMC-E593A	媒体水 最高使用温度 95℃	煤质水 最高使用温度 95℃	煤質水 最高使用温度 95℃	1	50,000	4,000	埼玉・川越
277		チラー	冷却机	Chiller	オリオン機械	ORION	ORION	2013	RKE5500A-V	水冷能力 20.3kw 水槽 140L 冷媒 R-407C インバータ	水冷能力 20.3kw 水槽 140L 冷媒 R-407C 反相器	水冷能力 20.3kw 水槽 140L 冷媒 R-407C 反相器	1	ご相談		タイ
278		ミキサー	搅拌机	Mixer	ハーモ	哈模	哈模	2004	GM-400	3相200V 0.4kW	3相200V 0.4kW	3相200V 0.4kW	1	400,000	32,000	兵庫・東条
279		ミキサー	搅拌机	Mixer	マゼラー	mazelar	mazelar	中古		ドラムサイズ 700×550 3相200V	大桶尺寸700×550 3相200V	大桶尺寸700×550 3相200V	1	200,000	16,000	兵庫・東条
280	協下	粉碎機	粉碎机	Grinding Machine	ホーライ	朋来	HORAI	2006	PH3-20120	5.5kw 送風機 サイクロン(φ500) 架台付	5.5kw 付送風机 气旋(φ500) 架台	5.5kw 付送風機 氣旋(φ500) 架台	1	450,000	36,000	広島・福山
281		粉碎機	粉碎机	Grinding Machine	ホーライ	朋来	HORAI	1991	P-1328	3相200V	3相200V	3相200V	1	280,000	22,400	兵庫・東条
282		粉碎機	粉碎机	Grinding Machine	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2003	MGL-100 20106	1馬力 ランナー投入制御盤 付	1馬力 付投入轉輪控制盤	1馬力 付投入轉輪控制盤	1	200,000	16,000	埼玉・川越
283		粉碎機	粉碎机	Grinding Machine	松井製作所	松井制作所	MATSUI MFG CO.,LTD	2003	MGL-100-OP	1馬力 ランナー投入制御盤 付	1馬力 付投入轉輪控制盤	1馬力 付投入轉輪控制盤	1	200,000	16,000	埼玉・川越
284		粉碎機	粉碎机	Grinding Machine	朋来鉄工所	朋来	HORAI	1985	VC-360	3相200V 3.7KW	3相200V 3.7KW	3相200V 3.7KW	1	200,000	16,000	愛知・名四
285		粉碎機	粉碎机	Grinding Machine	朋来鉄工所	朋来	HORAI	1984	VC-210	3相200V 2.2KW	3相200V 2.2KW	3相200V 2.2KW	1	150,000	12,000	愛知・名四
286		粉碎機	粉碎机	Grinding Machine	シュトルツ	STOLZ	STOLZ	2002	S3-18×24	3相200V 0.4KW	3相200V 0.4KW	3相200V 0.4KW	1	150,000	12,000	愛知・名四
287	人商	粉碎機	粉碎机	Grinding Machine	明星金属工業所	MYOJO 金属工业有限公司	MYOJO Matel Industris co.,Ltd	1993	C-2	1馬力 AC200V	1馬力 AC200V	1馬力 AC200V	1	80,000	6,400	愛知・三好

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	取扱価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
288		ストッカー	储藏库	stoker	ユージン精機	有信精机	yushin	1999	JES	搬送用コンベア付	付有搬送用传送带	付有搬送用傳送帶	1	300,000	24,000	愛知・三好
289		ストッカー	储藏库	stoker	スター精機	星精机械	STAR SEIKI	中古	I-70Ⅲ	使用電力 1KVA コンテナ仕様	使用电力 1KVA 集装規格	使用電力 1KVA 集裝規格	1	100,000	8,000	埼玉・川越
290		ストッカー	储藏库	stoker	スター精機	星精机械	STAR SEIKI	中古	I-70Ⅲ	使用電力 1KVA ストッカー仕様	使用电力 1KVA 儲料規格	使用電力 1KVA 儲料規格	1	100,000	8,000	埼玉・川越
291		ストッカー	储藏库	stoker	スター精機	星精机械	STAR SEIKI	中古	I-70Ⅲ	使用電力 1KVA ストッカー仕様	使用电力 1KVA 儲料規格	使用電力 1KVA 儲料規格	1	100,000	8,000	埼玉・川越
292		ストッカー	储藏库	stoker	スター精機	星精机械	STAR SEIKI	中古	I-70Ⅲ	使用電力 1KVA ストッカー仕様	使用电力 1KVA 儲料規格	使用電力 1KVA 儲料規格	1	100,000	8,000	埼玉・川越
293		ストッカー	储藏库	stoker	スター精機	星精机械	STAR SEIKI	中古	I-70Ⅲ	使用電力 1KVA コンテナ仕様	使用电力 1KVA 集装規格	使用電力 1KVA 集裝規格	1	100,000	8,000	埼玉・川越
294		ペレットタンク	顆粒型槽	Pellets tank	不明	不明	不明	中古	不明	容量 100L	容量 100L	容量 100L	1	150,000	12,000	埼玉・川越
295		ペレットタンク	顆粒型槽	Pellets tank	不明	不明	不明	中古	不明	容量 100L	容量 100L	容量 100L	1	150,000	12,000	埼玉・川越
296		ベルトコンベア	带式传送带	Belt coveyor	スター精機	星精机械	STAR SEIKI	2011	RC-1200-4S	100V 1200×400 スピードコントロール 間欠タイマー付	100V 1200×400 付速度制御 間發計時	100V 1200×400 付速度制御 間發計時	1	120,000	9,600	愛知・三好
297		コンベア	传送带	Conveyor	オークラ輸送機	Okura Yusoki Co.,Ltd	Okura Yusoki Co.,Ltd	1999	FBH50C350A0.8X09	100V コンベア幅×長さ 500×3500	100V 輸送帶寬×長度 500×3500	100V 輸送帶寬×長度 500×3500	1	100,000	8,000	埼玉・川越
298		コンベア	传送带	Conveyor	マルヤス機械	Maeuyasu Kikai Co Ltd	Maeuyasu Kikai Co Ltd	2005	MMX2-108-500-200-9F-2	100V仕様 コンベア幅×長さ 500×2000	100V 輸送帶寬×長度 500×2000	100V 輸送帶寬×長度 500×2000	1	120,000	9,600	埼玉・川越
299		コンベア	传送带	Conveyor	ユージン精機	有信精机	yushin	1997	SZ-50-30	100V コンベア幅×長さ 475×3000	100V 輸送帶寬×長度 475×3000	100V 輸送帶寬×長度 475×3000	1	80,000	6,400	埼玉・川越
300		コンベア	传送带	Conveyor	マルヤス機械	Maeuyasu Kikai Co Ltd	Maeuyasu Kikai Co Ltd	2001	MMX2-104-300-2009F-18	100V コンベア幅×長さ 300×2000 インバーターコントロール	100V 傳送帶寬×長度300×2000 付MC制御器	100V 傳送帶寬×長度300×2000 付MC 制御器	1	50,000	4,000	埼玉・川越
301		コンベア	传送带	Conveyor	ユージン精機	有信精机	yushin	1997	SZ-50-30	100V コンベア幅×長さ 475×3000	100V 輸送帶寬度× 長度475×3000	100V 輸送帶寬度× 長度475×3000	1	80,000	6,400	埼玉・川越
302		ゲートカットロボット	门电切断机器人	Gate cutting Robot	川口興産	川口兴産	SML	2004	K-Cut520AP	作業領域(XYZ)470×200×200 100V	作業領域(XYZ)470×200×200 100V	作業領域(XYZ)470×200×200 100V	1	300,000	24,000	愛知・三好
コンプレッサー																
303		オイルフリースクエアコンプレッサー	免加油螺杆式压缩机	Oil free screw compressor	IHI	I H I	I H I	2007	GP37BSH6-20DN	50馬力 水冷式 エアードライヤー内蔵 アワーメーター 34801H	50馬力 水冷式 内蔵空氣干燥機 計時器 34801H	50馬力 水冷式 內藏空氣乾燥機 計時器 34801H	1	400,000	32,000	愛知・三好
304		コンプレッサー	压缩机	Compressor	北越工業	北越工业株式会社	HOKUETUIINDUSTRES CO.,LTD	中古	SWS37S-67	50馬力 68340h 水冷	50馬力 68340h 水冷	50馬力 68340h 水冷	1	250,000	20,000	愛知・三好
305	入荷	コンプレッサー	压缩机	Compressor	アネスト岩田	阿耐思特岩田株式会社	ANEST IWATA	中古	CLB75-30	10馬力 4010h 吸込気体圧力範囲:0.5~1.0 吐出最大圧力:3.0	10馬力 4010h 氣體吸入壓力範圍:0.5~1.0 吐出最大壓力範圍:3.0	10馬力 4010h 氣體吸入壓力範圍:0.5~1.0 吐出最大壓力範圍:3.0	1	200,000	16,000	兵庫・東条
306		ホイスト	起重機	Hoist	三菱電機	三菱电机	Mitsubishi Electric	1986	S-2.8-LDVT	2.8t	2.8t	2.8t	1	230,000	18,400	愛知・三好
307		ホイスト	起重機	Hoist	三菱電機	三菱电机	Mitsubishi Electric	1986	S-2.8-LDVT	2.8t	2.8t	2.8t	1	230,000	18,400	愛知・三好
308		ホイスト	起重機	Hoist	象印チェンブロック	ELEPHANT CHAIN BLOCK	ELEPHANT CHAIN BLOCK	中古	α型	250kg 200V 600W 手動ローリ付き	250kg 200V 600W 付手動推車	250kg 200V 600W 付手動推車	1	40,000	3,200	愛知・三好
搬送機・その他																
309		カウンター式バッテリーフォークリフト	計数式電池叉車	Counter type Battery forklift	ニテュ	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	2012	FB40PN-70-300	最大荷重 4000 kg カウンター式 バッテリー GS.IVG09K/VGD600 最大揚程 3000mm 動力 72V 自重 6845 kg マスト 2段 アワーメーター 49h フォーク長 1370mm 製造№.252AC0153 管理№.3902	最大載重 4000 kg 計数器 電池 GS.IVG09K/VGD600 最大揚程 3000mm 動力 72V 自重 6845 kg 杆 2段 計時器 49h 叉長 1370mm 製造№252AC0153 管理№3902	最大載重 4000 kg 計数器 電池 GS.IVG09K/VGD600 最大揚程 3000mm 動力 72V 自重 6845 kg 杆 2段 計時器 49h 叉長 1370mm 製造№252AC0153 管理№3902	1	3,500,000	280,000	埼玉・入間
310		カウンター式バッテリーフォークリフト	計数式電池叉車	Counter type Battery forklift	コマツ	小松製造所	Komatsu	2010	FB15-12	最大荷重(kg) 1,350 カウンター式 最大揚高(mm)/マスト 3,000 / 2段 アワーメーター(h) 8,108 自重(kg) 3,140 バッテリー動力 48V フォーク長(mm) タイヤ ノーハンク 車体№.838781	最大載重(kg) 1,350 計数式 最大揚程(mm)/杆 3,000 / 2段 計時器(h) 8,108 自重(kg) 3,140 動力 電池 48V 叉長(mm) 自封胎 車体№838781	最大載重(kg) 1,350 計數式 最大揚程(mm)/杆 3,000 / 2段 計時器(h) 8,108 自重(kg) 3,140 動力 電池 48V 叉長(mm) 自封胎 車体№838781	1	900,000	72,000	愛知・三好
311		バッテリーフォークリフト・ブラッター	電池式叉車母板	Battery forklift platter	ニテュ	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	2014	FBRMW15-75-500M	最大荷重(kg) 1,400 最大揚高(mm)/マスト 5,000 3段 アワーメーター(h) 3,483 自重(kg) 2,390 バッテリー年式/動力 2014年 /48V フォーク長(mm) 長フォーク(1070mm) タイヤ エア ノーハンク 車体№.131AH7520	最大載重(kg) 1,400 最大揚高(mm)/杆 5,000 3段 計時器(h) 3,483 自重(kg) 2,390 動力 電池 2014年 /48V 叉長(mm) 長叉(1070mm) 自封胎 車体№ 131AH7520	最大載重(kg) 1,400 最大揚程(mm)/杆 5,000 3段 計時器(h) 3,483 自重(kg) 2,390 動力 電池 2014年 /48V 叉長(mm) 長叉(1070mm) 自封胎 車体№ 131AH7520	1	600,000	48,000	愛知・三好

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
312		リーチ式バッテリー フォークリフト	伸展式電池式叉车	Rich type battery forklift	ニチユ	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	2014	FBRM15-75-450	最大荷重 1450kg リーチ式 バッテリー 最大揚高 4500mm 動力 48V 自重 2290kg マスト 2段 アフーマーター 4552.2h フォーク長 1050mm タイヤ ローラー類 キヤ MT 製造No.131AH5468	最大 載重1450kg 伸展式 電池 最大揚程 4500mm 動力 48V 自重 2290kg 杆2段 計時器 4552.2h 叉長 1050mm 輪胎 滾輪類 齒輪 AT 製造Nº131AH5468	最大 載重1450kg 伸展式 電池 最大揚程 4500mm 動力 48V 自重 2290kg 杆2段 計時器 4552.2h 叉長 1050mm 輪胎 滾輪類 齒輪 AT 製造Nº131AH5468	1	500,000	40,000	愛知・三好
313		エンジンフォークリフト	引擎式叉车	Engine forklift	トヨタ	丰田	TOYOTA	2008	02-8FGJ35	カウンタース 最大揚高3000mm 最大荷重3400kg フォーク長1210mm アフーマーター-3354h	柜台式 最大揚程3000mm 最大載重3400kg 叉長1210mm 計時器3354h	櫃台式 最大揚程3000mm 最大載重3400kg 叉長1210mm 計時器3354h	1	1,800,000	144,000	愛知・名四
314		ディーゼルエンジン フォークリフト	柴油引擎叉车	Diesel engine forklift	トヨタ	丰田	TOYOTA	2012	8FDL20	最大荷重 1950Kg カウンター式 ディーゼル 最大揚高 3000mm 自重 3220Kg マスト 1段 アフーマーター 1467.7h フォーク長 950mm タイヤ ノーバンク キヤ MT 製造No. 8FDL25-32170	最大載重 1950Kg 計数器 柴油 最大揚程 3000mm 自重 3220Kg 杆 1段 計時器 1467.7h 叉長 950mm 輪胎 自封胎 MT齒輪 製造No. 8FDL25-32170	最大載重 1950Kg 計数器 柴油 最大揚程 3000mm 自重 3220Kg 杆 1段 計時器 1467.7h 叉長 950mm 輪胎 自封胎 MT齒輪 製造No. 8FDL25-32170	1	1,500,000	120,000	愛知・三好
315		ハイリフト (カウンターバランス型)	高扬程 (抗衡型)	High-lift	コマツ	小松製造所	Komatsu	中古		最大荷重 400kg 最大揚高 1500mm 100V充電器付 製造No.079FX2553	最大載重 400kg 最大揚程 1500mm 附加100V充電机 製造Nº079FX2553	最大載重 400kg 最大揚程 1500mm 附加100V充電机 製造Nº079FX2553	1	400,000	32,000	愛知・三好
316		トラバリーフト	导线升降机	traver lift	スギヤス	SUGYASU CORPORATION	SUGYASU CORPORATION	2003	ST80H-WW	最大積載能力800Kg フォーク高さ90~1590mm 早送り装置付(手動油圧式) 全高1967mm 全幅1400mm 全長1651mm 自重276Kg	最大加載能力800Kg 車叉高度90~1590mm 付快速装置 (手動油壓式) 全高1967mm 全宽度1400mm 全長1651mm 自 重276Kg	最大加載能力800Kg 車叉高度90~1590mm 付快速装置 (手動油壓式) 全高1967mm 全宽度1400mm 全長1651mm 自 重276Kg	1	120,000	9,600	愛知・名四
317		エコノミーローリフト	经济型低速启重机	Economic low lift	ニチユ	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	中古	LHP-203	均等荷重(kg)2000 最小旋回半径(mm):1745 フォーク寸法(幅×奥行)(mm):685×1050	均一載重(kg):2000 最小旋轉半径(mm):1745 叉车尺寸(宽度×深度)(mm):685×1050	均一載重(kg):2000 最小旋轉半径(mm):1745 叉车尺寸大小(宽度×深度)(mm):685×1050	1	100,000	8,000	愛知・三好
318		ウォークリーフト	步行重机	Walking lift	杉国工業	SUGIKUNI INDUSTRIAL CO.,LTD	SUGIKUNI INDUSTRIAL CO.,LTD	2015	3FW-1523V	積載動力 1.5t フォーク長 850mm マスト 3075mm ※新古品 S/N 16512404	积載動力 1.5t 叉長 850mm 杆 3075mm ※新古品 S/N 16512405	積載動力 1.5t 叉長 850mm 杆 3075mm ※新古品 S/N 16512405	1	ご相談		タイ
319		パラマン	减震机	BALAMAN	トーヨーコーケン	TOKO KOKEN,K	TOKO KOKEN,K	2013	BMG-38S	可搬重量 38kg アタッチメント:ハール缶用(20Kg)	可搬重量 38kg 調節 : 貝爾罐用(20Kg)	可搬重量 38kg 調節 : 貝爾罐用(20Kg)	1	80,000	6,400	愛知・名四

測定分析機器

320	CNC三次元測定機	CNC三维测定器	Tree-Dimensional Measuring Machine	東京精密	ACCRETECH	ACCRETECH	2004	SVA-F755-V	測定範囲 650*500*450 最小表示0.01μm	測定范围 650*500*450 最小表示0.01μm	測定範圍 650*500*450 最小表示0.01μm	1	4,000,000	320,000	兵庫・東条
321	微細形状測定システム	微小形状測定系统	Minute shape measurement system	ミツトヨ	株式会社 三丰	MITUTOYO	2010	UVSI-H302PIL-B	XYZ測定範囲300×200×200 有効測定範囲185×200×175 最小表示量0.02μm スタリヌUMAP110(φ100μm) 載物ガラス最大き399×271 測定物最大質量15kg	XYZ測定範囲300×200×200 有効測定範囲185×200×175 最小表示量0.02μm 記録針:UMAP110(φ100μm) 載物玻璃大小399×271 測定物最大質量15kg	XYZ測定範囲300×200×200 有効測定範囲185×200×175 最小表示量0.02μm 計録針:UMAP110(φ100μm) 載物玻璃大小399×271 測定物最大質量15kg	1	3,000,000	240,000	埼玉・坂戸
322	走査電子顕微鏡	走测式电子显微镜	Scanning electron microscope	日本電子	日本电子公司	JEOL	2006	JSM-6490LV	走査電子顕微鏡 JSM-6490LV スマイルビューセン ス低真空二次電子検出器 EDAXエネルギー分散型X線分析装置 オペレーションモード Genesis4000 フロー電流検出器 EDXは現状有変渡し サイトマウント形状ハスコープ X線ビームコントロー 外部走査インターフェース EDSインテグレーションソフトウェア スマイルステーション スマイルユー 本機はメーカーメンテナンス後 メーカー工場渡し 引渡し前のメンテナンス料金含む	扫描电子显微镜 JSM-6490LV 微小观点许可 低真空二次电子检测器 EDAX能量分散型X线分析装置 键盘操作 Genesis4000 探头电流检测器 EDX为現状交給 側支架形増圧范围 X线光束控制器 外部扫描界面 EDS集成軟件 笑測点點 笑觀点 产家維修後 在产家工厂交貨 交付前有含維修費用	掃描電子顯微鏡 JSM-6490LV 微小觀點許可 低真空二次電子檢測器 EDAX能量分散型X線分析裝置 鍵盤操作 Genesis4000 探頭電流檢測器 EDX為現状交給 側支架形增壓範圍 X線光束控制器 外部掃描界面 EDS集成軟件 笑測點點 笑觀點 廠家維修後 在廠家工場交貨 交貨前有含維修費用	1	9,000,000	720,000	埼玉・坂戸
323	電子天秤	电子天平	Electron Blance	METTLER TOLEDO	梅特勒-托利多	METTLER TOLEDO	中古	PB1502口				1	100,000	8,000	大阪・現場

建設機械

324	ホイローダー	轮式装载机	Wheel loader	コマツ	小松製造所	Komatsu	2012	WA200-6	バケット容量2.0㎡ アフーマーター4790時間 運転質量9815kg コムタイヤ エアコン有	吊桶容量容量2.0㎡ 計時器4790小时 运转質量9815kg 橡膠胎 有空调	吊桶容量2.0㎡ 計時器4790小時 運轉質量9815kg 橡膠胎 有空调	1	7,500,000	600,000	埼玉・現場
325	ホイローダー	轮式装载机	Wheel loader	キャタピラー	卡特彼勒	CATERPILLAR	2001	924G	EPA バケット容量1.9㎡ バ(リフト) アフーマーター8733時間 運転質量9935kg コムタイヤ エアコン有	EPA 吊桶容量1.9㎡ 高升降 計時器8733时间 运转质量9935kg 橡膠胎 有空调	EPA 吊桶容量1.9㎡ 高升降 計時器8733時間 運轉質量9935kg 橡膠胎 有空调	1	4,300,000	344,000	茨城・現場
326	ホイローダー	轮式装载机	Wheel loader	キャタピラー	卡特彼勒	CATERPILLAR	2005	928G II	バケット容量2.1㎡ アフーマーター9059時間 運転質量12308kg コムタイヤ エアコン有	吊桶容量2.1㎡ 計時器9059时间 运转质量12308kg 橡膠胎 有空调	吊桶容2.1㎡ 計時器9059時間 運轉質量12308kg 橡膠胎 有空调	1	4,100,000	328,000	茨城・現場
327	ブルドーザー	堆土机	Bulldozer	キャタピラー	卡特彼勒	CATERPILLAR	2000	D3C	運転質量7640kg アフーマーター5414時間 アングルドーザ付 キャビ エンジン機種cat3046	运转质量7640kg 計時器5414小时 付側推土机 座艙室 引擎機种cat3046	運轉質量7640kg 計時器5414小時 付側推土機 座艙室 引擎機種cat3046	1	3,500,000	280,000	茨城・現場
328	油圧ショベル	油压挖土机	Power shovel	クボタ	久保田	Kubota	2001	U30-3	バケット容量 0.09㎡ アフーマーター 4095時間 運転質量 2990kg コムローラー キャビ 配管付	吊桶容量 0.09㎡ 計時器 4095时间 运转质量 2990kg 付橡皮環道 座艙蓋 配管	吊桶容量 0.09㎡ 計時器 4095時間 運轉質量 2990kg 付橡皮環道 座艙蓋 配管	1	1,250,000	100,000	茨城・現場

その他

No.	区	機種	机器种类	TYPE	メーカー	产家	MAKER	年式	型式	仕様	規格	規格	台数	取扱価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
329	入荷	発電機	发电机	Portable Generators	デンヨー	Denyo	Denyo	2012	DCA-100ESI	定格出力 80kva/100kva 周波数 50/60Hz 定格電圧 200,400/220,440V 燃料 軽油 稼働時間 8343H 質量 1970kg	定格輸出力 80kva/100kva 频率 50/60Hz 定格電圧 200,400/220,440V 燃料 軽油 稼働時間 8343H 質量 1970kg	定格輸出力 80kva/100kva 频率 50/60Hz 定格電圧 200,400/220,440V 燃料 軽油 稼働時間 8343H 質量 1970kg	1	2,600,000	208,000	愛知・三好
330		発電機	发电机	Portable Generators	三菱重工業	三菱重工業	Mitsubishi Heavy Industries	2011	PG325QY-ROS	発電機出力 270KVA 電圧 200V 直結ファン冷却式 使用燃料 A重油 油箱容量 390ℓ 質量 4.3t 50Hz仕様 電源切替盤付(S/N 1AE78530101) 運転時間 380h	電機動力 270KVA 電圧 200V 直立冷却式機油散热器 使用燃料 A重油 油箱容量 390ℓ 質量 4.3t 50Hz規格 付電源切換機(S/N 1AE78530101) 運転時間 380h	電機動力 270KVA 電圧 200V 直立冷却式機油散热器 使用燃料 A重油 油箱容量 390ℓ 質量 4.3t 50Hz規格 付電源切換機(S/N 1AE78530101) 運転時間 380h	1	2,000,000	160,000	埼玉・川越
331		発電機	发电机	Portable Generators	三菱重工業	三菱重工業	Mitsubishi Heavy Industries	2011	PG325QY-ROS	発電機出力 270KVA 電圧 200V 直結ファン冷却式 使用燃料 A重油 油箱容量 390ℓ 質量 4.3t 運転時間 381h 50Hz仕様 電源切替盤付(S/N 1AE78530102)	電機動力 270KVA 電圧 200V 直立冷却式機油散热器 使用燃料 A重油 油箱容量 390ℓ 質量 4.3t 50Hz規格 付電源切換機(S/N 1AE78530102) 運転時間 381h	電機動力 270KVA 電圧 200V 直立冷却式機油散热器 使用燃料 A重油 油箱容量 390ℓ 質量 4.3t 50Hz規格 付電源切換機(S/N 1AE78530102) 運転時間 381h	1	2,000,000	160,000	埼玉・川越
332		発電機	发电机	Portable Generators	ヤンマー	洋马建机	YANMAR	2013	AP150C-5T	50Hz対応 定格出力 130KVA 超低騒音タイプ 別置き 9500回転付	50Hz対応 額定輸出 130KVA 超低騒音タイプ 別置き 付9500槽	50Hz對應 額定輸出 130KVA 超低騒音類型 別放 付9500槽	1	1,800,000	144,000	埼玉・川越
333		発電機	发电机	Portable Generators	明電舎	明電舎	MEIDENSHA CORPORATION	2003	ZXN175P10BSS	使用燃料:軽油 定格出力:120kw 燃料消費量:30.2ℓ/h アフメータ:22h エンジン:日産 P E6T05 出力:150kVA 200V 50Hz	使用燃料:軽油 定規出力:120kw 燃料消費量:30.2ℓ/h 計時器22h 引擎:日産 P E6T05 出力:150 k V A 200V 50H z	使用燃料:軽油 定規出力:120kw 燃料消費量:30.2ℓ/h 計時器22h 引擎:日産 P E6T05 出力:150 k V A 200V 50H z	1	2,900,000	232,000	埼玉・坂戸
334		ハンドリングロボット	処理机器人	Handling Robot	不二越	不二越	NACHI	2013	MC350-01	6軸 ロボット本体重量 1620kg 可搬重量 350kg(手首部) 最大リーチ 2771mm 位置繰り返し精度 ±0.2mm	6軸 机器人本体重量 1620kg 可搬重量 350kg(手腰部) 最大伸展长度 2771mm 位置反复精度 ±0.2mm	6軸 机器人本体重量 1620kg 可搬重量 350kg(手腰部) 最大伸展长度 2771mm 位置返復精度 ±0.2mm	1	2,400,000	192,000	愛知・三好
335		多軸ロボット	多轴机器人	multi spool robot	ファナック	发那科机电	Fanuc Corporation	2008	M-710iG/70	6軸 最大可搬重量70kg 制御盤 SYSTEM R-30iA	6軸 最大可搬重量70kg 制御盤 SYSTEM R-30iA	6軸 最大可搬重量70kg 制御盤 SYSTEM R-30iA	1	700,000	56,000	愛知・三好
336		レーザー溶接機	激光焊接机	laser welder	VISION	Vision Industries k.k	Vision Industries k.k	中古	LWI IV 60	スポット径 200 μm 2.5mm 焦点距離 120mm	聚光径 200μm~2.5mm 焦点距離 120mm	聚光径 200μm~2.5mm 焦点距離 120mm	1	1,700,000	136,000	愛知・三好
337		ストレッチ包装機	伸张包装机	Stretch wrapping machine	司化成工業	TSUKASACHE MICAL INDUSTRY CO.,LTD	TSUKASACHE MICAL INDUSTRY CO.,LTD	2009	DIA-MAC-20LXV	電源 AC200V 50/60Hz 単相 1.0kw 最大バレット寸法 1100mm×1100mm 最大包装物高さ 2000mm 機械重量 450kg 最大包装物重量 1650kg フィルム延伸方式 プレストretch	電源 AC200V 50/60Hz 単相 1.0kw 最大バレット寸法 1100mm×1100mm 最大包装物高さ 2000mm 機械重量 450kg 最大包装物重量 1650kg フィルム延伸方式 伸張	電源 AC200V 50/60Hz 単相 1.0kw 最大バレット寸法 1100mm×1100mm 最大包装物高さ 2000mm 機械重量 450kg 最大包装物重量 1650kg フィルム延伸方式 伸張	1	300,000	24,000	愛知・三好
338		ニューマブラスター	紐姆式喷射加工器	Pnuma-Blaster	不二製作所	不二製造所	Fuji manufacturing	2005	SC-5GTJ-306-7839	6分割 小テーブル数:12 SG用4型ガン:6本 最大ワーク高さ:199	6分配:有12個小桌子 SG用4型槍:6支 最大工件高度:199	6分配:有12個小桌子 SG用4型槍:6支 最大工件高度:199	1	250,000	20,000	愛知・名四
339		フライヤー巻線機	飞轮卷线机	Flyer Winding Machine	ベステック	BESTEC	BESTEC	2007	BM-340N	対応線径 φ0.05~φ0.4 5軸制御 AC200V 単相50/60Hz テンション装置(4基一)付	対応線径 φ0.05~φ0.4 5軸制御 AC200V 単相50/60Hz 付張力装置(4台一套)	對應線徑 φ0.05~φ0.4 5軸控制 AC200V 單相50/60Hz 付張力裝置(4台一套)	1	30,000	2,400	埼玉・坂戸
340		デジタルカラープリンター	数码彩色列印机	Digital color printer	富士フイルム	富士胶片控股株式会社	FUJI FILM	2006	PICTROGRAPHY 4500	カラーフルーフ機器 幅868mm奥行636mm高さ985mm 重量110kg	彩色量計機器 宽度868mm深度636mm高度985mm 重量110kg	彩色量計機器 寬度868mm深度636mm高度985mm 重量110kg	1	10,000	800	埼玉・坂戸
341		クリーニングマシン	清洗机	Cleaning Machine	TEKNEK社	TEKNEK	TEKNEK	2004	UPC800RP/100/60	AC 100V パネルクリーニング用	AC 100V 清洗面板用	AC 100V 清洗面板用	1	50,000	4,000	埼玉・川越
342		スイーパー	扫频仪	sweeper	ニチユ	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	Mitsubishi Nichuyu Forklift Co.,Ltd	2013	S8	全長 1290mm 全幅 810mm 全高 930mm 重量 117kg 步行タイプ 駆動方式 バッテリー 清掃幅 710mm ホッパー容量 32(前)/18(後)ℓ 製造№8000179792 管理№3849 *外部充電器有 *フロントキヤスタータイヤベース破損	全長 1290mm 全寬 810mm 全高 930mm 重量 117kg 步行樣式 驅動方式 電池 清掃寬度 710mm 料斗容量 32(前)/18(後) ℓ 製造№8000179792 管理№3849 *有外部充電器 *前滾輪胎底座破損	全長 1290mm 全寬 810mm 全高 930mm 重量 117kg 步行樣式 驅動方式 電池 清掃寬度 710mm 料斗容量 32(前)/18(後) ℓ 製造№8000179792 管理№3849 *有外部充電器 *前滾輪胎底座破損	1	250,000	20,000	埼玉・入間
343		バフingマシン	抛光机械	Buffing machine	アマノ	安満能	AMANO Corporation	2009	DE-500L	大きさ W680×L1125×H800mm 自重 192kg 清掃幅 508mm タスハック紙 充電器 本体内容 ハック紙 508mm(20分) 清掃能力 1000(m ² /h) ハック回転数 2000'2500(r.p.m) *ハック紙不良(弱体) *ハック無 *充電コード無 製造№14702 管理№3060	大小 W680×L1125×H800mm 自重 192kg 清掃寬度 508mm 灰塵包紙 充電器 蔵于本體內 冲头导向卸料板径 508mm(20时) 清掃能力 1000 (m ² /h) 冲头导向卸料板回转数 2000~2500(r.p.m) *不良電池(軟弱)*无較鏈 *无 充電軟線 製造№14702 管理№3060	大小 W680×L1125×H800mm 自重 192kg 清掃寬度 508mm 灰塵包紙 充電器 蔵于本體內 冲頭導向卸料板徑 508mm(20时) 清掃能力 1000 (m ² /h) 冲頭導向卸料板回轉數 2000~2500(r.p.m) *不良電池(軟弱)*無較鏈 *無 充電軟線 製造№14702 管理№3060	1	80,000	6,400	埼玉・入間
344		キャタピラー式引取機	履带式引取机	caterpillar type haul off machine	ハギノ工機	HAGINO	HAGINO	2009	TULC-50P	異形品用上下キャタピラ式 クランプ有効長:500mm 引取力:MAX3000N	異形品用上下履帶式 夾手有効長度:500mm 吸取力:MAX3000N	異形品用上下履帶式 夾手有効長度:500mm 吸取力:MAX3000N	1	150,000	12,000	愛知・名四
345		石定盤	石定盘	Stone plate	不明	不明	不明	中古		寸法 1500×1000×200	尺寸 1500×1000×200	尺寸 1500×1000×200	1	100,000	8,000	埼玉・坂戸